# 仕 様 書

### 1 業務名

小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプ運転保守管理その他業務

### 2 業務場所

小河内処理場(農業集落排水処理施設) 棡処理場(農業集落排水処理施設) 太田部処理場(農業集落排水処理施設) 鹿ノ道処理場(農業集落排水処理施設) 小河内本郷マンホールポンプ 宅内ポンプ1 (小河内地区) 宅内ポンプ2 (小河内地区) 宅内ポンプ3 (小河内地区) 宅内ポンプ4 (小河内地区) 宅内ポンプ5 (小河内地区) 東重光マンホールポンプ(棡地区) 棡神田マンホールポンプ (棡地区) 宅内ポンプ (棡地区) 段治橋マンホールポンプ(太田部地区) 島木谷橋マンホールポンプ (太田部地区) 大下谷マンホールポンプ (太田部地区) 津伏中央マンホールポンプ (太田部地区) 津伏橋マンホールポンプ (太田部地区) 久日市マンホールポンプ (太田部地区) 太田部処理場南マンホールポンプ(太田部地区) 宇佐中央マンホールポンプ (太田部地区) 字佐北マンホールポンプ (太田部地区) 宅内ポンプ (太田部地区)

東鹿道上マンホールポンプ (鹿ノ道地区)

西鹿道下マンホールポンプ (鹿ノ道地区)

安佐北区安佐町大字小河内 佐伯区湯来町大字白砂 佐伯区湯来町大字下 佐伯区湯来町大字白砂 安佐北区安佐町大字小河内 安佐北区安佐町大字小河内 安佐北区安佐町大字小河内 安佐北区安佐町大字小河内 安佐北区安佐町大字小河内 安佐北区安佐町大字小河内 佐伯区湯来町大字白砂 佐伯区湯来町大字白砂 佐伯区湯来町大字白砂 佐伯区湯来町大字下 佐伯区湯来町大字白砂 佐伯区湯来町大字白砂

### 3 目的

本業務は、小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプの運転保守管理業務及び生汚泥搬出業務を適 正に行うことにより、常に放流水質を委託者の定める水質管理基準及び法令に基づく排水基準等に適合さ せ、公共用水域の環境保全に資することを目的とする。

### 4 業務範囲

本業務は、別添1「施設概要」に示す範囲を運転保守管理する。

# 5 業務内容

- (1) 受託者は運転操作監視に関する以下の業務を行う。詳細は、別添2「水質管理に関する業務」、別 添3「運転操作監視等基準」によるものとする。
  - ア 運転操作、監視及び計測
  - イ 現場巡視による設備の点検、給油、調整
  - ウ 事故時における応急処置および原因調査
  - エ薬品、燃料等の補給
  - オ 各機器の清掃

- (2) 受託者は保守点検に関する以下の業務を行う。詳細は別添4「保守点検基準」によるものとする。
  - ア 実施計画の立案及び実施
  - イ 機器の簡易な修理、部品の交換及び改良
  - ウ 各施設の簡易な修理及び補修塗装
  - エ 備品、専用工具、消耗品の管理
- (3) 生汚泥搬出業務は次のとおりとする。
  - ア 受託者は、小河内処理場ほか3処理場から発生する生汚泥を、西部水資源再生センター内し尿等 投入施設へ搬出するものとする。
  - イ 生汚泥搬出量 1m3をもって、単価契約とする。
  - ウ 受託者は、本業務に必要な人員、機器及び車両(バキューム車)等を常時確保し、業務の円滑な 運営を図るものとする。
  - エ 受託者は、生汚泥を満載で搬出し、西部水資源再生センター内し尿等投入施設に搬入する際は、 浄化槽清掃記録表を提示して、係員の検査を受けて投入するものとする。
  - オ 受託者は、本業務において悪臭・騒音等が極力発生しないよう配慮し、作業後の片付け及び清掃 は十分に行うものとする。

# 6 提出書類及び報告書

次に掲げるものを提出し、報告書等により業務の履行状況を明らかにしておかなければならない。

- (1) 現場責任者選任及び従業員名簿
- (2) 作業に従事する酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者及びその資格証の写し
- (3) 緊急時人員配置組織表(技術管理者を 1 処理場に対し2名以上配備すること。また、その技術管理者については(一財)広島市都市整備公社所管の他の団地処理場・農業集落排水処理施設の「運転保守管理その他業務」の配置技術管理者と重複してはならない。)
- (4) 本業務に使用する車両の車種、登録番号、積載量、自動車検証の写し及び任意保険証の写し並びに 業務従事者等必要な事項を記載した届出書(ただし、書類の更新のみの場合、写しの提出は不要であ るが、委託者が確認のために原本又は写しの提示を求める場合がある。)
- (5) 生汚泥の運搬経路図
- (6)業務実施計画書
- (7) 安全計画書
- (8) 月報(別紙点検報告書によること。)
- (9) 週報(別紙点検報告書によること。)
- (10) 月間業務報告書
  - ア 生汚泥搬出日、搬出前後の汚泥貯留槽内の汚泥界面位置及び搬出量を明記した報告書
  - イ 浄化槽清掃記録表
  - ウ 汚泥搬入に関する搬入伝票
  - エ 固形滅菌剤の納品書の写し (使用する固形滅菌剤は有機系有効塩素 90%以上とし、業務着手時に使用する薬品について委託者の承諾を得ること。)及び薬品(固形滅菌剤)の残量をまとめた報告書
- (11) 故障・事故・作業報告書(その都度)
- (12) 業務写真帳(オイル交換、グリス補充時等、別紙点検報告書による。また、使用するオイル、グリスについては、委託者の承諾を得ること。)
- (13) その他業務の実施にあたり、委託者が必要と認めるもの。
  - なお、(1) ~ (7) は契約後 10 日以内に提出するものとする。また、提出書類に変更が生じた場合は、速やかに変更届を提出するものとする。さらに、(9) は翌週火曜日、(8) 及び (10) は翌月 10 日以内に提出するものとする。但し、(3) 月分については、(3) 月 31 日までとする。

#### 7 業務の実施

受託者は適正な人員を配置し、業務を円滑に行わなければならない。

(1) 従業員の資格・就業日時

受託者は次のアからエに該当する者を選任し、それぞれの職務に従事させなければならない。また、従事する処理場にかかわらず、全ての処理場において従事者はお互いに連携し、業務遂行に当たること。

### ア 業務総括責任者

業務全体の責任者で、処理場の維持管理に精通し、公社との技術的協議を行い、業務を円滑に遂行するため総括の職務にあたる管理能力を有する者。技術管理者との打ち合わせにより状況を把握し、公社への月報提出時(月報については公社に持参すること)に維持管理について協議を行うこと。

### イ 技術管理者

浄化槽技術管理者資格を有し、運転管理に高度な技術を有する者。

それぞれの処理場に対して2週間に1回以上(鹿ノ道処理場については1か月に1回以上)保 守点検を行うこととする。マンホールポンプ施設は1か月に1回以上保守点検を行うこととする。

### ウ 運転操作員

運転監視操作、水質分析等の作業について、必要とされる技能を伴った補助業務が行える者。処理場の技術管理者と一緒に、それぞれの処理場について、2週間に1回以上(鹿ノ道処理場については1か月に1回以上)保守点検を行うこととする。マンホールポンプ施設は1か月に1回以上保守点検を行うこととする。

- エ 資格を必要とする作業を行う場合は、それぞれの資格者の立会のもとに実施するものとする。
  - (ア) 技術管理者(浄化槽法施行規則第8条に規定する有資格者)
  - (イ) 酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者
  - (ウ) その他業務を実施するに必要な有資格者

## (2) 異常事態の措置

受託者は次に掲げる異常事態が発生した場合は、直ちに委託者に連絡するとともに必要な措置を講じなければならない。対応に当たっては、従事する処理場にかかわらず、全ての従事者が連携して対応に当たること。

- ア機械設備、電気設備の故障
- イ 人災事故
- ウ 火災及び天災
- エ 水質変動(油等の流入、処理水質の異常等)
- オ 場内及び施設周辺での悪臭発生事態
- カ その他、施設の運転管理に支障をきたす恐れのある事態

### (3) 施設等の使用

ア 受託者は、業務に必要な限りで、従事者の控室等に委託者の施設の一部を無償で使用することができるものとする。なお、契約期間終了後は直ちに原状に復旧し、委託者に明け渡すものとする。

- イ 前項に関し次のものは受託者の負担とする。
- (ア) 清掃に要する費用
- (イ) その他必要な費用

#### (4) 書類等の整備

次に掲げる書類を事務所に備え付け、つねにこれを整備しておかなければならない。

- ア 業務委託契約書の写し(仕様書等を含む)
- イ 従業員名簿
- ウ 委託者が受託者に作成を指示した書類
- カ その他必要な書類
- (5) 施設の管理及び保守
  - ア 受託者は盗難及び火災等を防止するとともに、出入口の開閉施錠、各棟各室の施錠等、施設及び設備の管理保全に努めなければならない。
  - イ 関係者以外の場内への立入については、特に注意し事故のないように努めなければならない。
  - ウ 小河内処理場の給水タンクには適宜水を補充し、水道が使用できる状態を保つこと。
- (6) 受託者は業務に使用する機材等を十分に整備しておくものとする。また、稼働機器の周囲清掃は作業後、必ず実施し常にその環境を清潔に維持するよう努めなければならない。

(7) 受託者はこの業務に適した服装で従事するものとする。

### 8 遵守事項

- (1) 施設の機能を最適に維持し、処理施設及び機械の使用に関しては公共施設であることを十分認識し、 慎重に取り扱わなければならない。
- (2) 当該施設からの臭気及び機器の運転により発生する騒音等による公害防止に努めなければならない。
- (3) 火気は指定された場所以外で使用してはならない。また、建物内の喫煙は禁止とし、作業中のくわえ タバコについても禁止するものとする。
- (4)管理室、トイレ等は定期的(3か月に1回)に清掃を行い清潔に保つこと。
- (5) マンホールポンプ施設の敷地内及びフェンスをきれいな状態に保つこと。
- (6) 作業に当たっては次の事項に留意して実施しなければならない。
  - ア 作業中の事故を防止するため必要な保全措置を講じ作業の安全を確保した後、作業にかからなければならない。特に、下水流入ピット部等、酸素欠乏等の可能性のある場所での作業は、硫化水素ガス等の測定及び換気・保護具の着用等の安全対策を十分に行い実施するものとする。
  - イ 薬品の取扱いを伴う場合、人体へ影響を与えないように注意をするとともに漏洩させないよう十分 注意して作業を行うものとする。
  - ウ 活線作業及び活線近接作業は禁止するものとする。
  - エ その他関係諸法規を遵守するものとする。
- (7)巡回、点検、記録及び施錠管理時においては、常に周辺の状況に注意し、故障及び事故の早期発見に 努めるものとする。
- (8) 運転操作に関係する受託業者とは相互連絡をとり、協調して業務を実施するものとする。
- (9) 作業は、労働安全衛生法等関係法規を遵守して安全対策を十分に行うものとする。
- (10) 作業によって建物又は工作物を汚損した場合は速やかに受託者の負担において原状に復旧するものとする。

#### 9 その他

(1) 本業務に係る経費の負担区分

ア 委託者の経費負担

- (ア) 電気料金、水道料金、発電機燃料(軽油、ガソリン)、遠方監視装置にかかる通信運搬費
- イ 受託者の経費負担
- (ア) 設計書に明記されている薬品等の購入経費
- (イ) 直接経費に含まれている備品、消耗品について
  - (什器、備品) …連絡用自動車、電話機、事務用机類、書類庫、複写機、被服類、下駄箱、傘立、 掃除具収納庫、写真機、ロッカー類、茶器類、寝具類、履物類、点検整備及び小 修理に用いる工具類及び測定器具類、その他
  - (消耗品) ・・・・整備用品(掃除用具、ウエス、洗浄油類、補給油類、グリス、塗料等)
    - ・補修用材料(ボルト、ナット、パッキン、ヒューズ、ランプ、蛍光灯などの一 般汎用品)
    - 衛生用品(石鹸、消毒液、救急用薬品)
    - ・その他日用品、事務用品等
- (ウ) 間接業務費は、安全衛生費、通信連絡費、旅費交通費、法定福利費等から構成される。 なお、安全衛生費にはヘルメット、硫化水素及び酸素濃度測定器、防塵メガネ、防塵マスク、安 全ロープ、安全標識、その他が含まれる。
- (2) 研修等の実施
  - ア 受託者は、委託者の実施する研修等に参加しなければならない。
  - イ 受託者は、施設の保全及び従業員の安全については特に留意し、危険防止のため法令の定めるところにより教育訓練につとめるとともに積極的に各種従業員研修を実施しなければならない。
- (3) 受託者は、業務の履行にあたり、省エネルギーに努めなければならない。
- (4) 委託業務の引き継ぎ

契約期間終了の日から委託者が指示する期間は後任受託業者に運転引継ぎを行わなければならない。 (5) 本仕様書に疑義があるとき、または定めのない事項については、委託者と受託者が協議の上、定める ものとする。

# 特 記 仕 様 書

# 1 入札金額

入札金額は次のとおりとする。

- (1) 固定経費(年額)
- (2) 緊急対応費
  - ア 午前5時から午前8時30分及び 午後5時30分から午後10時

土、日、祝日の午前8時30分から午後5時30分

イ 午後10時から翌日午前5時

ウ バキューム車対応費

(3) 薬品費 固形滅菌剤

(4) 生汚泥搬出費

1時間当りの単価

1時間当りの単価

1時間当りの単価

1kg当りの単価

1 m³当りの単価

# 2 契約金額

入札書に記載された固定経費、及び各々の単価に100分の8に相当する額を加算した金額とする。

# 施設概要

# 小河内農業集落排水処理施設

(1) 処理施設	15-20.6	1 an m 10	The file of the I	
建物区分	施設名	設置場所	設備内容·能力	
管理棟	管理室、スクリーン 室、ブロワ室等	1F	受電設備(1 φ 3W210/105V、3 φ 3W210V) 引込盤	1面
	土、ノビノ王寺		動力盤	2面
RC造 -			計装盤	1面
地上1階			HI AZIII.	- jud
地下1階			非常用予備発電装置(200V*20kVA)	1台
			自動荒目スクリーン	1台
			自動掻上げ式。	
			目幅50mm×100m³/h×0.1kw	
			)	Lette
			ばっ気沈砂槽	1槽
			$1.1W \times 1.1L \times 2.65H$ $3.21m^3$	
			7:t+7:h.14%	1 4
			破砕機ドラム型	1台
			$\phi 200 \times 1,440 \text{m}^3/\text{d} \times 0.2 \text{kw}$	
			φ 200 × 1,440m / d × 0.2kw	
			原水ポンプ槽	1槽
			2.4W×2.5L×2.9H 17.4m <sup>3</sup>	7.111
			2.1W \ 2.0L \ 2.311 11.4111	
			原水ポンプ	2台
			<b>渦流式</b>	
			$\phi$ 65×0.396m <sup>3</sup> /分×6.5m×1.5kw	
			流量調整槽	1槽
			$3.6W \times 4.6L \times 6.1H  101m^3$	
			NA E STREET, NO. 0	- /
		-	流量調整ポンプ	2台
			渦流式   3// × 0.5 × 1.5	
			φ 65×0.137m³/分×9.5m×1.5kw	
			自動微細目スクリーン	2台
			自動掻上げ式	2 11
			目幅2mm×22m³/h×0.1kw	
			H THEMMI , SOM / II , V. INW	
			しさ脱水機	1台
			600/時×0.1kw	
			(N. 6-14) No. 1 (188)	17.00
			嫌気性濾床槽。	3槽
			$3.6W \times 4.5L \times 6.1H$ $98.8m^3$	
				O latte
			接触ばっ気槽 CC 2-3	2槽
			$3.5W \times 3.6L \times 5.3H$ $66.8m^3$	
			$1.7W \times 3.6L \times 5.3H$ $32.4m^3$	
				1槽
			2	工作買
			$3.6W \times 3.6L \times 5.3H$ $68.7m^3$	
			  汚泥引き抜きポンプ	1台
			ルーツ式ポンプ	+  -
			$\phi$ 65×50×0.15m <sup>3</sup> /分×10m×2.2kw	
			WOON OON O. TOMY MINITOMIN Z.ZKW	

	施設名	設置場所	設備内容・能力	
建物区分	心以心	以巨物川	サンプリング槽	1槽
	×		0.9W×1.1L×2.8H 2.77m <sup>3</sup>	± 1B
			サンプリングポンプ(UV計用) 渦流式	1台
			$\phi 40 \times 0.02 \text{m}^3/分 \times 5 \text{m} \times 0.25 \text{kw}$	
			消毒槽 0.9W×3.6L×2.8H 9.07m <sup>3</sup>	1槽
			汚泥濃縮貯留槽 2.1W×3.6L×5.3H 40.1m <sup>3</sup>	1槽
-			   可搬式汚泥引抜ポンプ(大)   ルーツ式ポンプ	1台
			φ65×50×0.15m³/分×10m×2.2kw	
			可搬式汚泥引抜ポンプ(小) 自吸式ポンプ	1台
			$\phi$ 32×0.105m <sup>3</sup> /分×15m×0.55kw	
			汚泥貯留槽 2.1W×4.2L×5.3H 46.7m <sup>3</sup>	1槽
			常用ブロワ ルーツ式ブロワ φ65×1.47m³/分×4,800mmAq×3.7kw	3台
			流量調整ブロワ	1台
			ルーツ式ブロワ φ40×0.827m³/分×4,000mmAq×1.5kw	
			脱臭ファン ターボファン φ300×10m³/分×150mmAq×1.5kw	1台
		-	エンジンポンプ	1台
			ニンフスプラー 自吸式 φ80×0.72m³/分×8m×6.0PS	1 🖂
	- 1		ψ 00 / 0.12 m / )	
		= =		
-				

番号	施設名	設置場所	設備内容・能力	
	本郷マンホールポンプ	安佐北区安佐町		
		大字小河内	0.16m <sup>3</sup> /分×5m×0.75kw	2台
	宅内マンホールポンプ(5か所)	N 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0.10m / /J / Om / 0.10kw	2 □
	「「「」、「、小一」とかく)(2/13月)	安佐北区安佐町	50A	
		女在北区女佐町 上/六 / 一十	0.070-3//\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	4.75
		大子小削內	0.070m <sup>3</sup> /分×1.8m×0.4kw	1台
			504	
		安佐北区安佐町	DUA	
		大字小河内	0.070m³/分×4.8m×0.4kw	1台
		安佐北区安佐町		
			0.070m <sup>3</sup> /分×5.0m×0.4kw	1台
		. 4 4 14 1 3	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	- H
		安佐北区安佐町	50A	2
		十个小公子	0.070m³/分×8.1m×0.4kw	1台
		八十小門內	0.070III / 7/7 ^ 0.1III ~ 0.4KW	1 🗇
			504	
		安佐北区安佐町		
		大字小河内	0.070m³/分×6.8m×0.4kw	1台
			4_	
		l e		
			=	
			_ =	
	1	1		

# 棡農業集落排水処理施設 (1) 処理施設

(1) 処理施設	+ <i>L</i> -⇒n, <i>b</i>	Sn. PRIH TO		
建物区分	施設名 管理室、スクリーン	設置場所	設備内容・能力	17.7
管理棟		1F	受電設備(1φ3W210/105V、3φ3W210	
	室、ブロワ室等		動力制御盤	2面
> t  -			計装盤	1面
RC造				
地上1階			1	
地下1階			自動荒目スクリーン	1台
			自動掻上げ式	
			目幅50mm×1,000m <sup>3</sup> /h×0.025kw	
			(%)	
			破砕機	1台
			ドラム型	·
			$\phi 200 \times 1,440 \text{m}^3 / \text{d} \times 0.2 \text{kw}$	
			φ 200 × 1, 110 m / α × 0.2 kw	
			ばっ気沈砂槽	1槽
	x		(なつX((/L/19/1百)	工儿园
				1 511
			原水ポンプ槽	1槽
			<b>                                    </b>	0.45
			原水ポンプ	2台
			渦流式	
			$\phi$ 65×0.33m <sup>3</sup> /分×7.0m×1.5kw	
F			1.1	
		_	流量調整槽	1槽
			流量調整ポンプ	2台
			渦流式	
			$\phi$ 65×0.12m <sup>3</sup> /分×8.5m×1.5kw	
			流量調整攪拌ポンプ	1台
			<b>攪拌ポンプ</b>	
			$21\text{m}^3/\text{h} \times 3.5\text{m} \times 1.5\text{kw}$	
	6			
			自動微細目スクリーン	2台
			自動掻上げ式	
			目幅2mm×23m³/h×0.025kw	
			日 17田2111111 ハ 23111 / 11 ハ U.U 231KW	
			しさ脱水機	1台
			600/時×0.1kw	1 🗆
	A		00%/ HJ \ 0.1KW	
1			嫌気性濾床槽	3槽
				の作
			$3.7W \times 4.2L \times 5.7H$ 88.6m <sup>3</sup>	
				O lette
			接触ばっ気槽	2槽
			$2.4W \times 4.2L \times 5.7H$ 57.5m <sup>3</sup>	
			$1.2W \times 4.2L \times 5.7H$ $28.7m^3$	
			沈殿槽	1槽
			2.1W×2.1L×5.7H 25.1m <sup>3</sup>	1.00%
		-		
	L			

建物区分	施設名	設置場所	設備内容・能力	
7E 175 E 75	NO DE LA	ROCE WILLY	汚泥引き抜きポンプ	1台
			ルーツ式ポンプ φ65×50×0.04m³/分×10m×1.5kw	
			サンプリング槽	1槽
			$1.0W \times 2.7L \times 3.1H  8.37m^3$	
			サンプリングポンプ うず巻式 。	1台
			φ 40×0.01m³/分×5m×0.25kw	
			消毒槽 1.0W×2.9L×3.2H 9.28m <sup>3</sup>	1槽
			バイオリアクター ペレット充填量55kg	1槽
			汚泥濃縮貯留槽	1槽
			1.2W×3.0L×5.7H 20.5m <sup>3</sup>	
			可搬式汚泥引抜ポンプ(大) ルーツ式ポンプ	1台
			$\phi$ 65×50×0.1m <sup>3</sup> /分×10m×2.2kw	
			可搬式汚泥引抜ポンプ(小)	1台
			自吸式 φ32×0.03m³/分×10m×0.55kw	
			汚泥貯留槽 1.7W×2.7L×5.7H 26.2m <sup>3</sup>	1槽
			汚泥供給ポンプ	1台
			ルーツ式ポンプ φ65×50×0.1m³/分×5m×1.5kw	
			常用ブロワルーツ式ブロワ	3台
			$\phi 50 \times 1.25 \text{m}^3/\text{$\%$} \times 5,000 \text{mmAq} \times 3.7 \text{kw}$	
			汚泥貯留槽ブロワ ルーツ式ブロワ	1台
			$\phi$ 32×0.34m <sup>3</sup> /分×4,700mmAq×1.5kw	
			  エンジンポンプ(流入)   自吸式	1台
			$\phi$ 50×0.33m <sup>3</sup> /分×7m×4.3PS	

(2) ポンプ施設番号	施設名	設置場所	設備内容・能力	
<u> </u>	東重光マンホールポンプ	佐伯区湯来町	65A	
		大字白砂	0.265m3/分×11.8m×3.7kw	2台
棡M253	ゆずりは神田マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字白砂	65A 0.265m3/分×8.3m×1.5kw	2台
棡M91	宅内マンホールポンプ	佐伯区湯来町		- 1
Alegation 1		大字白砂	0.16m3/分×4.0m×0.4kw	2台
	· ·			
×				
			,	
	b(			
	Mil.			
,				
1			2	
				i i
+				

# 太田部農業集落排水処理施設(1)処理施設

(1) 処理施設	, t. t. = 17. tr	an, pur 17		
建物区分	施設名	設置場所	設備内容・能力	
管理棟	管理室、ブロワ室等	1F	受電設備(1φ3W210/105V、3φ3W210V) 動力制御盤 計装盤	3面 1面
RC造 地上1階 地下1階			自動荒目スクリーン 自動掻上げ式 目幅50mm×100m <sup>3</sup> /h×0.025kw	1台
			しさ脱水機 600/時×0.1kw	1台
			ばっ気沈砂槽 1.0W×1.2L×3.1H 3.72m³	1槽
			破砕機 ドラム型 φ 200×1,440m³/d×0.2kw	1台
			原水ポンプ槽 -2.0W×3.4L×2.5H 17.0m <sup>3</sup>	1槽
			原水ポンプ 渦流式 φ65×0.45m³/分×7.2m×1.5kw	2台
			流量調整槽 4.2W×5.0L×5.9H 124m <sup>3</sup>	1槽
			流量調整ポンプ 渦流式 φ65×0.157m <sup>3</sup> /分×8.6m×1.5kw	2台
			流量調整攪拌ポンプ 攪拌ポンプ 37m³/h×3m×2.2kw	1台
			自動微細目スクリーン 自動掻上げ式 目幅2mm×23m³/h×0.025kw	2台
	-		接触ばっ気槽 3.4W×3.5L×5.9H 70.2m <sup>3</sup> 1.7W×3.5L×5.9H 35.1m <sup>3</sup>	2槽
			沈殿槽 3.5W×3.5L×5.9H 72.3m <sup>3</sup>	1槽
-			嫌気性ろ床槽 4.5W×4.5L×5.9H 119m <sup>3</sup>	6槽

建物区分	施設名	設置場所	設備内容・能力	
			汚泥引き抜きポンプ ルーツ式ポンプ	1台
1			φ 65×50×0.1m³/分×5.0m×2.2kw	ı kilir
-			散水ポンプ槽 1.2W×1.2L×2.8H 4.03m <sup>3</sup>	1槽
			散水ポンプ うず巻式 φ50×0.07m³/分×14.0m×0.75kw	1台
			サンプリング槽 1.2W×1.8L×2.8H 6.05m <sup>3</sup>	1槽
			サンプリングポンプ(UV計用) うず巻式 φ32×0.05m³/分×3.3m×0.25kw	1台
			消毒槽 1.5W×1.5L×2.8H 6.30m <sup>3</sup>	1槽
			放流ポンプ槽 2.0W×2.0L×3.75H 15.0m <sup>3</sup>	1槽
			放流ポンプ 渦流式 φ65×0.236m³/分×8.4m×1.5kw	2台
			汚泥受槽 1.6W×3.6L×5.9H 34.0m <sup>3</sup>	1槽
			汚泥受槽ポンプ 渦流式 φ50×0.132m³/分×4.8m×0.4kw	1台
		18	汚泥循環槽 1.2W×3.6L×5.9H 25.5m <sup>3</sup>	1槽
	ς		汚泥循環ポンプ 渦流式 φ50×0.027m³/分×6.8m×	1台
			分離液移送ポンプ 一軸ネジ式 φ50×0.84m³/h×4.0m×0.75kw	1台
			汚泥移送ポンプ 渦流式 φ 50×0.038m³/分×4.7m×0.4kw	1台
			φ 50 × 0.038m / 分 × 4.7m × 0.4kw 汚泥接触槽 ペレット充填量34kg	1槽
			汚泥濃縮貯留槽 1.5W×2.6L×4.9H 19.1m <sup>3</sup>	1槽

	建物区分	施設名	設置場所	設備内容・能力	
				可搬式汚泥引抜ポンプ(大) ルーツ式ポンプ	1台
				φ65×50×0.1m³/分×10m×2.2kw	
				可搬式汚泥引抜ポンプ(小) 自吸式	1台
				$\phi$ 32×0.03 $\text{m}^3$ /分×10 $\text{m}$ ×0.55 $\text{kw}$	
				汚泥貯留槽 1.5W×3.3L×4.9H 24.3m <sup>3</sup>	1槽
		nus .		汚泥供給ポンプ 渦流式 φ65×0.1m³/分×5.0m×0.75kw	1台
				常用ブロワ ルーツ式ブロワ φ65×2.04m³/分×53.0kPa×5.5kw	3台
				汚泥循環槽ブロワ ルーツ式ブロワ φ32×0.387m³/分×51.1kPa×1.5kw	1台
			PI =	で 32 へ 0.36 イ	1台
				170亿候相列 笛帽フログ ルーツ式ブロワ φ32×0.422m³/分×53.0kPa×1.5kw	7.10
				汚泥貯留槽ブロワ ルーツ式ブロワ φ40×0.47m³/分×53.0kPa×1.5kw	1台
				エンジンポンプ (流入) 自吸式 $\phi 80 \times 0.45 m^3/分 \times 8.0 m \times 4.3 PS$	1台
				エンジンポンプ (放流) 自吸式 $\phi 80 \times 0.236 { m m}^3/分 \times 8.4 { m m}  imes 4.3 { m PS}$	1台
				自家用発電機 80KVA、200V	1台
- 2					
				-	
- x:					
					-

(2) ポンプ施設 番号	施設名	設置場所	設備内容・能力	
M2	段治橋マンホールポンプ		65A	
1712	大口川町 ( ク ハ・ ) たんし ク	大字下	0.159m3/分×2.0m×0.4kw	2台
M62	島木谷橋マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	65A 0.159m3/分×4.2m×0.4kw	2台
M67	大下谷マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	65A 0.159m3/分×4.9m×0.75kw	2台
M86	津伏中央マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	65A 0.159m3/分×4.7m×0.75kw	2台
M128	津伏橋マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	65A 0.265m3/分×13.2m×2.2kw	2台
M403	久日市マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	65A 0.265m3/分×15.2m×3.7kw	2台
M262-1-1	大田部処理場南マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	50A 0.071m3/分×3.2m×0.25kw	2台
M229	宇佐中央マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	65A 0.265m3/分×12.8m×2.2kw	2台
M251	宇佐北マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	65A 0.159m3/分×6.7m×1.5kw	2台
M61	宅内マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	50A 0.071m3/分×4.0m×0.4kw	2台
			* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	

# 鹿ノ道農業集落排水処理施設 (1) 処理施設

建物区分	施設名	設置場所	設備内容・能力	
機械室 S造	機械室	1F		) 面 面
地上1階			   合併処理浄化槽 150人槽	
浄化槽本体 土中埋設			沈殿分離槽第1室 1 2.5W×9.51L×2.69H 39.634m <sup>3</sup>	槽
	1 11		沈殿分離槽第2室 2.5W×4.91L×2.69H 19.818m <sup>3</sup>	槽
			接触ばっ気槽第1室 17 2.5W×4.45L×2.69H 16.839m <sup>3</sup>	槽
			接触ばっ気槽第2室 1 <sup>5</sup> 2.5W×2.67L×2.69H 11.240m <sup>3</sup>	槽
			沈殿槽 2 <sup>7</sup> φ2.0×2.69H 8.382m <sup>3</sup> /2槽	槽
			消毒槽 2.5W×1.45L×2.69H 1.058m <sup>3</sup>	槽
			汚泥引抜ポンプ 1 自吸式(可搬型) φ25×0.056m³/min×5m×0.57kW	台
			常用ブロワ 2: ルーツ式ブロワ	台
		- 37	ψ 40 ^ 1.40 ii / iiiii ^ 20	

(0) CBV -- P46-50

番号	施設名	設置場所	設 備 内 容 ・能 力	
	東鹿道上マンホールポンプ		65A 0.17m <sup>3</sup> /min×7.8m×1.5kW	2台
	西鹿道下マンホールポンプ		65A 0.17m <sup>3</sup> /min×6.1m×0.75kW	2台

水質管理に関する業務(小河内処理場、棡処理場、太田部処理場、鹿ノ道処理場)

# 1 水質管理基準

放流水の水質管理基準を次のとおり定め、安定した良好な水質を求めることとする。

### (1) 小河内

На	BOD (r	mg/l)	COD (1	mg/1)	SS (m	ig/1)	大腸菌群	数(個/cm³)
pn	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値
5.8~8.6	6	20	10	30	2	50	100	1,000

## (2) 棡

На	BOD (1	mg/1)	COD (1	mg/1)	SS (m	ıg/l)	大腸菌群	数(個/cm³)
pii	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値
5.8~8.6	11	20	22	30	4	50	100	1,000

## (3) 太田部

nЦ	BOD (1	ng/1)	COD (1	mg/1)	SS (m	g/1)	大腸菌群勢	数(個/cm³)
На	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値
5.8~8.6	9	20	20	30	3	50	100	1,000

## (4) 鹿ノ道

На	BOD (ı	ng/1)	COD (ı	mg/1)	SS (m	ıg/1)	大腸菌群勢	数(個/cm³)
pii	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値
5.8~8.6	5	20	12	30	3	50	100	1,000

最大値を超えた場合は、日時、原因及び対策を報告するものとする。

# 2 測定業務 (測定項目及び頻度)

- (1) 点検項目等は別紙点検報告書によること。
- (2) 点検頻度は、処理場については2週間に1回以上(鹿ノ道処理場については1か月に1回以上)、マンホールポンプについては1か月に1回以上とする。
- \* 操作変更等により処理の状況が変動した場合又は水処理が悪化した場合は、処理機能の安定又は回復を図るために、必要に応じてその都度測定を行うこと。

# 3 測定時の注意事項

- (1) 測定は、処理場で行うこと。
- (2) 測定は、運転保守管理を行う技術管理者又は運転操作員が行うこと。
- (3) 検体は、それぞれの性状を代表するものを対象とすること。
- (4) 測定は、採取後速やかに行うこと。
- (5) 明らかに異常値であると思われる場合は、再測定を行うこと。

## 4 薬品注入率

固形滅菌剤は、残留塩素が検出されるよう、水温に応じ接触量を調整すること。

### 5 その他業務

- (1) スクリーン
  - ① スクリーンに付着しているしさ等を除去し、流入水が円滑に流れるよう管理すること。
- (2) 沈砂池
  - ① 沈砂池においては水路の確保のため、随時しさ等を除去すること。
  - ② 定期的に沈砂の掻揚・洗浄及び土のう袋への詰込を行うこと。
- (3) 調整槽
  - ① 状況に応じた適切な送水量の調整を行うこと。

# (4) 曝気槽

- ① ブロワの作動状況を確認・点検すること。また、適正な空気量を確保すること。
- (5) 沈殿槽
  - ① エアリフトポンプが正常に作動し、返送汚泥が適正に行われるよう維持管理すること。
  - ② 発生するスカムは速やかに除去すること。
- (6) 汚泥濃縮槽
  - ① 水処理に影響を及ぼさないよう計画的に汚泥を引き抜くこと。
- (7) 汚泥貯留槽
  - ① 汚泥貯留槽引抜時の汚泥濃度は2%程度を保つこと。
  - ② 汚泥貯留槽からの汚泥引抜は計画的に行うこと。

# 運転操作監視等基準

- 1 この運転操作監視等基準は、小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプ運転保守管理その他業務仕様書第5項の規定により、必要な事項を定めるものである。
- 2 運転・操作・監視・記録
  - (1) 運転・操作・監視・記録については、委託者が受託者に貸与する完成図書及び取扱説明書等によるほか、本公社係員と協議し実施するものとする。
  - (2) 監視体制は、各処理場(マンホールポンプを含む)について、自動通報監視とする。
  - (3) 自動通報の初期対応は、原則1時間以内に行うこと。
- 3 運転操作監視要領
  - (1) 受託者は、業務着手後速やかに従業員が運転操作に対応できるように、教育訓練を行うものとする。
  - (2) 監視及び運転操作
    - ア 運転監視盤等に設置された計器を監視し、汚水ポンプ・ブロワ等の設備機器の効率的な選択 及び運転・停止等の操作を行うものとする。
    - イ 機器の運転方法については、自動・手動・現場等があるが、故障等の対応も含め臨機応変に 対応できるよう適切な操作方法を行わなければならない。
    - ウ 設備機器のうち、予備の機器等は定期的に試運転・調整を行い、性能維持に努めなければな ちない。また、原則として毎月1回以上の頻度で定期的に常用・予備の切替を行うものとする。
    - エ 運転情報(計装データ、電気量データ、機器故障・状態データ)を活用して運転監視を行うこと。
    - オ 薬品等(固形滅菌剤)の購入時には、納品書を提示し、委託者の確認を受けること。

# 保守点検基準

- 1 この保守点検基準は、小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプ運転保守管理その他業務 仕様書第5項の規定により必要な事項を定めるものである。
- 2 保守点検は、設備機器の正常な運転を確保し、機器の異常を早期に発見するために行うものである。
- 3 実施計画に基づき保守点検を行うものとする。
- 4 業務内容
  - (1) 日常点検(現場巡回)

運転状態の機器及び設備について、異常の有無又は異常の兆侯を発見するために行う点検であり、主として目視・触感・確認・調整・記録の作業である。

(2) 定期点検

機器の損傷、腐食および磨耗状況を把握し、修理・修繕等の保全計画を立てるため、週間、 1ヶ月、4ヶ月、6ヶ月、1年等、期間を定めて行う点検である。

主として、測定・調整・分解清掃および記録等の作業である。

(3) 臨時点検

日常及び定期点検以外に行う臨時的な点検であり、警報等設備の異状に対して状況を確認 するためのものである。

(4) 簡易故障修理

特殊機器部品の交換以外及び専門技術を必要としないものに対して行う修理復旧作業である。

5 保守点検の基準

保守点検計画を作成する基準は次によるが、機器の状態に応じて適宜点検を実施しなければならない。

- (1) 機械設備保守点検基準
  - (ア) 別紙点検報告書によるものとする。
  - (イ) ボルト・ナット、パッキン類、潤滑油及び補修用塗料等は、受託者の負担とする。

安佐町小河内 **( (D) 6** 景**∢**889 小河内宅内マンホールポンプ5 小河内宅内マンホールポンプ2 小河内宅内マンホールポンプ3 小河内宅内マンホールポンプ4 小河内農業集落排水処理施設 小河内本館トンホールポンプ 小河内宅内マンホールポンプ1 施設名

**€**23

製圖中

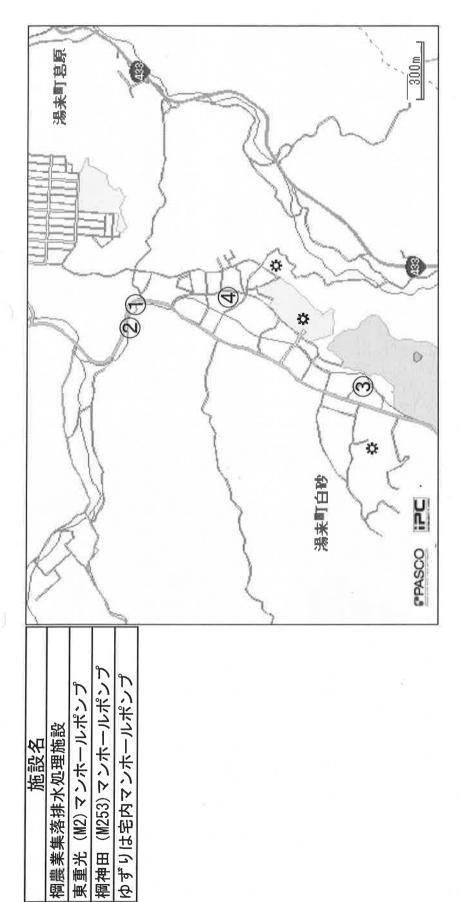
PASCO

小河内地区

4

က

100



植 塔 区

棡農業集落排水処理施設

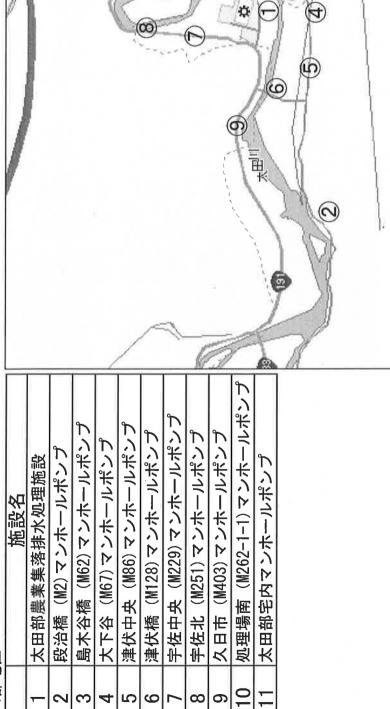
ഗ|ന

4

施設名

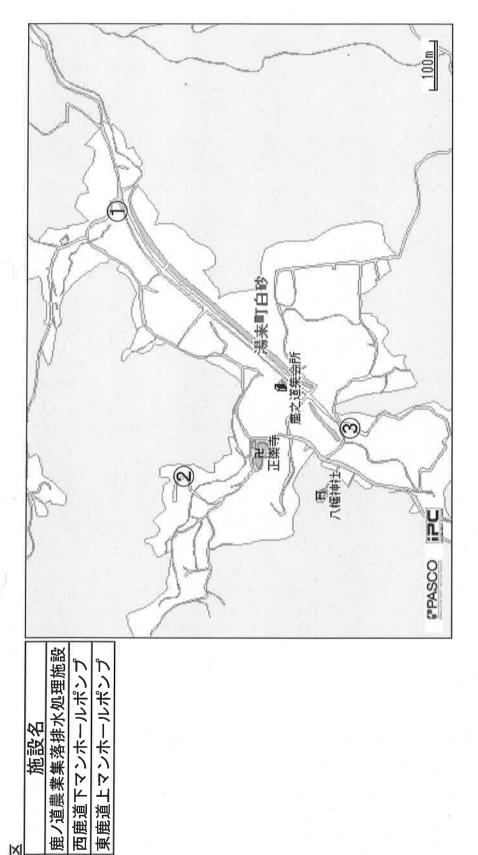
IXI	十 年 4 年 年 十
太田部地区	,

⊗<sub>E</sub>



300m

(H)



鹿/道地区

က

小河内処理場、MP機器総合点検表

自動流目スクリーン   1.2クリーン   1.2クリーン   1.2クリーン   1.2クリーン   2.1 この除去   2.1 コーン   2.1 コーン   2.1 コーン   2.1 コーン   2.1 コーン   2.1 コーン   3.2 カリーン   4.1 重動機・選   4.4 カボンブ   1.1 重動機・選   4.4 カボンブ   1.1 重数機・選   4.4 カボスジ   1.1 重数機・選   4.4 カボスジ   4.4 助流   4.4 カボスジ   4.4 助流   4.4 カボスジ   4.4 助流   4.4 カボスジ   4.4	2000年				
エ業 2 エ業 3 3 3 7・ボンブ 1 1 ンプ 2	400		4ケ月点検	6ヶ月点楼	1年点檢
かポンプ ンプ 6数)	後の多様の	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 スクリーンベルトの点検 2 Vベルトの点検	グリスの充填	
ンプ	1 作動確認 1 作動確認 1 作動 1 作	- 电影话 常锦花花色鱼的			
	運転状況の確認 作助確認	1 総縁柱抗値の測定		1 オイルの交換(パッキン交換 要) 2 羽根車、チェーン、ケーシング等 の優群・盛春の状況	1 オイルの交換(パッキン交換 要) 2 羽根車、チェーン、ケーシング等 の産株・歯食の状況
5 水中ポンプ (マンホールポンプ)		1 運転状況の確認 2 作動確認		サンプリングポンプのみ	流量調整ポンプのみ
6 チャッキ弁(処理施設)		3 絶縁抵抗値の測定			1 作動建設
<u> </u>	1 水漏れ、エア溜れ				1 水油力 工厂油力
9 スケリーン補 1 内型沿海 2 1 よの路法	先海 (除水	4.			complete the compl
10 自動機細目スクリーン 1 スクリー 権 極 後	1 スケリーンバー、走行チェーン、 権庫等の洗浄 2 電助機、減速機の点後	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 走行チェーンの点検	櫛齒、取付けボルトの緩み 櫛歯の摩耗の状況	
11 L b 脱水機 1 脱水。 シリン 2 1 電動機	1 脱水シュート、ホッパー、 シリンダー、ドレン等の洗浄 2 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定			
12 計量権 1回角型 1.1円角型 1.1	1 三角堰、四角堰、整流板、ドレン等の洗浄				
抜ポンプ、汚泥返送ポンプル	1 <u>運転状況の確認</u> 2 <b>電動機、減速機の</b> 点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 Vベルトの点検	1 軸受グリス充填	
10	1 電助機、減速機の点検		100		
15 プロワ 1 運転型 1 運転型 2 電影機 新現和工業 2 電影機	1 <u>望転状況の確認</u> 2 電動機、減速機の点検	- 潜儀祐行値の選択	1 各接合劉の締付 2 チャッチ4、安全弁の動作確認 3 レベルトの点検 4 オイルの交換 5 グリスの充填		1 泉心 ナイン・ナの 内部 道都
電磁弁	確認				
-	<b>建</b> 超				
18 脱臭ファン 1 運転対 2 電動機	1.運転状況の確認 2.電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 各接合部の締付 2 Vベルトの点検 3 オイルの交換		
19 可機式汚泥引抜ポンプ(大) アンレット		1 電動機、減速機の点検	1 Vペルトの点検 2 電流値、絶縁抵抗値の測定	1軸受グリス充填	
J(Jh)		1 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定		a
21 換気扇、ラインファン 1 作動確認 22 発電機 1   検対の複	1 作動職約 1 体對の補本(質に満タンをあること)				
	1 配線、端子の締付、変色、異臭の確認 2 リルーの作動確認 3 各種最示灯の正常点灯の確認	1 プログラムタイマーの確認			
	1 - 4 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7	1 作動確認			
25 エンジンボンブ 1 格準の28 エアコン	1	作動雄器			コンイルター灌掘
27 排砂槽			砂の猛揚・洗浄及び土のう袋への詰込	2	
28 防虫網(給抹気ガラリ・ウェザーカバー)		は 日本			1. 新花花花花

・作助確認とは実際に機器を作動させ、正常に動作するか、異常番・異常種・異常種・異常種・異ないかを確認することである。 ② 電助機・減速機の点後とは、分数点後でグリスの漏れはないか、治量は通正か等を確認し、実際に複数を作動さし、正常に動作するか、外被温度は適正か、異常質・異常質動はしないかを確認することである。 ③ 通転状況の確認とは、通転時間・回鉄・橋流値、圧力、水量を測定し、別紙測定数に配験しその機器が正常であるか否か確認することである。

樞処理場、MP機器総合占給表

1.2011-2018-0018-0018-2-    1.2010-2018-0018-0018-2-    1.2010-2018-0018-0018-2-    1.2010-2018-0018-0018-2-    1.2010-2018-0018-2-    1.2018-0018-2-			1个日右格	4个日占格	64日七铢	- 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4
	11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11			海回に 24	のアルロ体	一件回体
1.2 (1.4 (2.5 (4.5 (4.5 (4.5 (4.5 (4.5 (4.5 (4.5 (4	シーン	1 スクリーン前後の異物の除去		1 スクンーンベルトの点体		
2002年   20	-+	2日本の降去				
A 2017-2-1-12-12-12-12-12-12-12-12-12-12-12-12						
1		3 スクラーンベルト、ローター、				
「「						
1		大工 うませき 野も町・				
1 年 新版		4 国際代表・第7次を90万円で				
1	ý	1 作動権製				
1		1 書野様、対決権の占格	- 電流価 着鎌柱花の単応			
(2) 「本語語語         (2) 「本語語語》         (3) 「本語語語》         (3) 「本語記書」         (4) 「本			- 4400 大花色色の			(
1 大連組の						コンコンシスタンシナノス家女)
(7) 1 (1985年 1987年 198		2 作動が能認				2 羽根車、チェーン、ケーシング等
1 (大道九、エア連九   1 (大道九、五) (大河九、五) (大河1、五) (大河1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、1、					の事業・種間の状況	の層本・確何の状況
1 (本産化 エア銀化   1 (本産化			and the second second		サンプンクボンフのみ	活権監備ポンプ、政治ポンプのよ
1   大連社・エア連九   2   作動建設   1   を持ち、エア連九   1   を発展が前の測定   1   を行すエーンの直接   1   を持ち、エア連九   1   を発展が前の測定   1   を行すエーンの直接   1   を発展が直の測定   1   を行きましたがあった。			1 運転状況の確認			
1 公産社、エア連れ   1 金銭 株式 株	ぴぴ		2 作動確認			
1 大流性、工業社   1 大流性、大変な   1 大元十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二			っ名前存む権の置い	4		
1 分配法等	田体記)					1. 一条4.7本号3
1 日	T IN EX					Trigonal and a second
1   1   1   1   1   1   1   1   1   1		1 水濡れ、エア濡れ				
1 内部洗光   1 内部洗光   1 を表情しき (1 大力) - 1 を (1 大力) - 2 (1 T) - 2 (1 T) - 2 (1 T) - 2 (1 T	ールポンプ)					1   水漏れ、エア漏れ
2 (上の路子         1 電流値、総線結前値の測定         1 左行チェーンの点検         1 機能の単行の比別           2 (基金の記載)         2 電影機の記載         1 電流値、総線結前値の測定         1 欠リングー、は行チェーンの点検         1 対リスケード、を行チェーンの点検           2 電影機・減速機の記載         1 (大力・高の影響         1 (大力・のの影響         1 (大力・のの影響         1 (大力・のの影響           1 (大力・電力・ボッパー・フェーンの点検         1 (大力・電力・ボッパー・フェールを発売を受ける影響         1 (大力・のの影響         1 (大力・のの影響           1 (大力・電力・電力・電力・電力・電力・減速機の点検         1 (本力・大力・を分・フェールを発売を受ける影響         1 (本力・のを表現を受ける影響         1 (本力・の主要を対しる影響           2 (大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大						
1 大グリーンパー、を行子エーン、		1 よの際本				
	7.511	・1411・11・11・11・11・11・11・11・11・11・11・11・1	· 事状体 含含古古特色整心	4400		
2		一くシン・ノン・・パコンユーノン	ことのでは、そのできなりは、このとのなった。	-   作1]ナエーノの京包		
1 開放さユート、ルッパー、		典長の作圏奥			有限の事代の状況	
1   1   1   1   1   1   1   1   1   1		2 電動機、遠速機の点検				
2) (1) が (1		1   超 大 シュート ホッパー	- 1 電池信 常御丼花信の単い		1万リス本権	
1 日本版 (1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		大き は、これに				
1		インノグー、トラノ中の代が				
1 三角度 (四角度 登游板、		2 電動機、減速機の点検				
1		1 二角膜 四角膜 整流板				
「電流性が20/確認   「電流値、影像技術値の測定   1 Vベルトの点検   1 解契グリス充填   1 を発表が値の過程 通速機の点検   1 を発表が固めが   1 を発表が固めが   1 を発表が固めが   1 を発表が固の点検   1 を発きが多数   1 を発表が固の点検   1 マイルの支換   1 を発発を応止の過度が   1 を発発を応じる   1 を表現を応じる   1 を表し、影響を応止の過度   1 を表し、影響を応止の過度   1 を表し、影響を応止の重要   1 を表し、影響を応止の重要   1 を表し、影響を応じる   1 を表し、影響を応じる   1 を表し、影響を応じる   1 を表し、影響を応じる   1 を表し、影響を応じる   1 を表し、影響を応じる   1 を表し、影響を使じる   1 を表し、影響を使じる   1 を表し、影響を応じる   1 を表し、影響を応じる   1 を表し、影響を使じる   1 を表し、影響を応じる   1 を表し、影響を使じる   1 を表し、表し、影響を使じる   1 を表し、影響を使じる   1 を表し、表し、表し、表し、表し、表し、表し、表し、表し、表し、表し、表し、表し、表		が は は は は は は は は は は は は は は は は は は は				
1	4	1	150世代花花花 姓代娜,	411		
1 電動機、減速機の点検     1 (全陸台部の総付 1 (全陸台部の総付 1 (全陸台部の総付 1 (全陸台部の総付 2 電助機、減速機の点検 1 (本) (大) (大) (大) (土) (大) (土) (土) (土) (土) (土) (土) (土) (土) (土) (土	ノン、 に 形 対 な ド ノ ノ	1	「『記記』と、哲様なない。この別に	一へくびでの点板		
1 作動機 減速機の点検   1 作動機		2 電動稱、激建機の品格				
1 (生物液型         1 (本物液型の液型         1 (本投告的の物付         1 (本投告的の物付         1 (本力化の交換         1 (本力化の合成         1 (本力化分化之力         1 (本力化力化力         1 (本力化力化力化力         1 (本力化力化力         1 (本力化力         1 (本力化力化力         1 (本力化力化力         1 (本力化力         1 (本力化力         1 (本力化力力         1 (本力化力力         1 (本力化力         1 (本力化力力         1 (本力化力力         1 (本力化力力         1 (本力化力力         1 (本力化力力         1 (本力力力         1 (本力力力力         1 (本力力力力         1 (本力力力力力         1 (本力力力力力力         1 (本力力力力力力力力力力         1 (本力力力力力力力力力力         1 (本力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力力		1 電動機、減速機の点検				
1 重転状況の確認         1 参議・技術値の測定         1 今接台前の勢付           2 電助機・減速機の点検         1 本ツナ井・安全弁の動作確認           プ(大)         1 権動機・減速機の点検         1 本ツナ井・安全弁の動作確認           プ(小)         1 電動機・減速機の点検         1 Vベルトの点検           プ(小)         1 電動機・減速機の点検         1 Vベルトの点検           フ(小)         1 電動機・減速機の点検         1 を通道・絶縁抵抗値の測定           コ かけき 重か確認         1 プログラムタイマーの確認           2 リルーの作動確認         1 プログラムタイマーの確認           3 各種表示灯の正常点灯の確認         1 作動確認           1 作動確認         1 体動確認           1 情報・洗浄及びエの2袋への結び         1 推動確認           1 小ケエゲーカバー)         1 撮験           1 開業・要要を発酵を対的の体験         1 接続を対力の活力の対力		1 作動確認				
(大)     1 作動確認     1 作動確認     1 作動確認     1 本がよいかの主義     1 を発表が加速     1 を発表が加速     1 を発表が加速     1 を発表が加速     1 を発表が加速     1 本がよりの表域     1 を発表を対して対域     1 本がよりの表域     1 本がよりから表域     1 本がよりの表域     1 本がよりを表域を表がまままままままままままままままままままままままままままままままままま		の数の見事は関す	- 金銀存指揮 6 逆小	1 文存今担户籍件		東外子は、アキカョー
2 電別後、減速機の点検     2 キャッチキ・安全キの動作運送       ブ(大)     1 作動確認     1 本イルトの点検     1 軸受グリス充填       ブ(小)     1 能対発量の施設     1 本機・技術値の測定     1 神受グリス充填       1 配線 端子の熱付、変色、異臭の確認     1 プログラムタイマーの確認     1 本機・技術値の測定       2 日ルーの作動確認     1 大型・の体験     1 大型・の機・発達技術値の測定       2 自転表示灯の正常点灯の確認     1 大型・の確認     1 大型・の確認       1・ウェザーカバー)     1 情勤確認       1 情勤確認     1 作動確認       1 情勤確認     1 体勤確認       1 情勤確認     1 体勤確認       1 情勤確認     1 体勤確認       1 情勤確認     1 情勤確認       1 情勤確認     1 保勤確認       1 情勤確認     1 持勝		1 J= 46.4 / JC 07 VB 55	一、抗策力に同りを不	1年1次日 ロウン部門		一家なってとつの大家
(大)     1 作動確認     1 信動機、減速機の点検     1 ベルトの点検     1 輸受グリス充填       (ブ(水))     1 信動機、減速機の点検     1 電流値、絶縁抵抗値の測定     1 輸受グリス充填       (ブ(水))     1 信動機、減速機の点検     1 電流値、絶縁抵抗値の測定       (1 配給、域子のが付い変点が可能器     1 プログラムタイマーの確認     1 イル・の値形       (2 リルーの作動確認     1 イル・の確認     1 イル・の確認       (3 各種表示灯の正常点灯の確認     1 作動確認     1 作動確認       (2 リルーの作動確認     1 作動確認     1 作動確認       (3 各種表示灯の正常点灯の確認     1 作動確認     1 体動確認       (4 大)・イ・イ・イ・イ・イ・イ・イ・イ・イ・イ・イ・イ・イ・イ・イ・イ・イ・イ・イ		2   観動像、減速機の点検		2 テヤツチ井、女主井の町作権認		
(大)     1 作動確認       (大)     1 電動機、減速機の点検     1 Vベルトの直検       (大)     1 電動機、減速機の点検     1 電流債・総繰抵抗値の測定       (大)     1 配機、端子の踏付、変色、異臭の確認     1 プログラムタイマーの確認       (2 リルーの作動確認     1 イレットの検査       (2 リルーの作動確認     1 イトの呼吸       (2 リルーの作動確認     1 イトの確認       (2 リルーの作動確認     1 イトの体験を表示がの正常点灯の確認       (2 リルーの作動確認     1 イトの体認       (2 財産表示がの正常点灯の確認     1 イトの体表       (2 財産・データがイント)     1 推開       (2 財産・データがイント)     1 推開				3/スペルトの点格		
(大)         (本動権数         (本連機の高検         1 Vベルトの点機         1 総担抗値の測定           (プ(小)         1 作動値数         1 電動機、減速機の高検         1 Vベルトの点機         1 輸受グリス充填           (大)         1 性動値数         1 電流値、絶縁抵抗値の測定         1 回転機 減子の機         1 を発表が重要           (大)         2 リルーの作助磁数         1 プログラムタイマーの確認         1 イレットの補充           (大)         1 作動確認         1 作動確認         1 作動確認           (大) イベー)         1 指備         1 指備           (大) イベー)         1 清備         1 清備				十/二 6件部		
1 作動確認     1 電動機、減速機の点検     1 Nイルトの点検     1 軸受グリス充填       ブ(小)     1 信動機、減速機の点検     1 電動機、減速機の点検     1 電動機、減速機の点検     1 軸受グリス充填       1 総料降量の確認     1 配換、端子の総付、変色、異臭の確認     1 プログラムタイマーの確認     1 イレットの補充       2 リルーの作動確認     1 作動確認     1 作動確認       2 リルーの作動確認     1 作動確認     1 作動確認       1 作動確認     1 作動確認     1 作動確認       1・ウェゲーカバー)     1 清掃     1 清掃       ド・ブ     1 開発 需要 を結準条件がの体認     1 持力とがよりの結構				1.41/1/02大阪		
(大)         1 作動確認         1 電動機、減速機の点検         1 Vベルトの点検         1 軸受グリス充填           (プ(小)         1 作動確認         1 電前機、減速機の点検         1 電流値、絶縁抵抗値の測定         1 軸受グリス充填           (プ(小)         1 配機、端子の離析、変色、異臭の確認         1 プログラムタイマーの確認         1 プログラムタイマーの確認         1 イトリルで施定           (2 リレーの作動確認)         1 イトリーの作動確認         1 イトリーの作動確認         1 イトリーの確認         1 イトリーの確認           (2 リレーの作動確認)         1 イトリーの確認         1 イトリーの確認         1 イトリーの確認           (2 リレーの作動確認)         1 イトリーの確認         1 イトリーの確認           (2 リレーの作動では、 1 年齢確認         1 イトリーの確認         1 イトリーのでは、 1 日本財産のでは、 1 日本財産の		The section of the se		のフランクンでは		
(大)     1 電動機、減速機の点検     1 Vベルトの点検     1 輸受グリス充填       (ブ(小)     1 電動機、減速機の点検     1 電流値、絶縁抵抗値の測定     1 電流値、絶縁抵抗値の測定       1 監線、端子の締付、変色、異臭の確認     1 プログラムタイマーの確認     1 プログラムタイマーの確認     1 イレットの補充       2 リレーの作動確認     1 作動確認     1 作動確認     1 体動確認       3 各種表示灯の正常点灯の確認     1 作動確認     1 情報       1・ウェザーカバー)     1 開発     2 独差元析の正常点析の正常点析の正常点析の正常さ析の確認     1 体動確認		1 在製棄物				
(小)     1 電動機、減速機の点後     1 電流値、絶線抵抗値の測定       1 性動産設     1 位料残量の確認     1 プログラムタイマーの確認     1 プログラムタイマーの確認       2 リルーの作動確認     3 各種表示灯の正常点灯の確認     1 作動確認       ま業)     1 作動確認     1 作動確認       1・ウェザーカバー)     1 清掃       ドンゴ     1 開発	三板ポンプ(大)		1 電動機、減速機の点検	1 Vベルトの点検		
ブ(小)     1 電動機、減速機の点検     1 電流値、絶線抵抗値の測定       1 監視残量の確認     1 プログラムタイマーの確認     1 プログラムタイマーの確認       2 リルーの作動確認     1 作動確認       2 リルーの作動確認     1 作動確認       1 作動確認     1 作動確認       1 行動確認     1 指標				2 電流値、絶繰抵抗値の測定		
(本)	引抜ポンプ(小)		1 電動機、減速機の点検	1   電流値、絶縁抵抗値の測定		
1 作動建設       1 配線、端子の総付、変色、異臭の確認     1 プログラムタイマーの確認       2 リレーの作動建設     1 作動確認       (主) レーの作動建設     1 作動確認       (主) としており確認     1 作動確認       (1 作動確認     1 情報       (2 リレーの作動は表生の確認     1 へレットの補充       (3 合種表示灯の正常点灯の確認     1 作動確認       (4 情) 確認     1 情報       (5 対してザーカバー)     1 開発 変量 を維集元析の正常さげの味習       (6 対して・アーカバー)     1 開発 変量 を維集元析の正常さげの味習						
1 極利残害の確認     1 プログラムタイマーの確認       2 リルーの作動確認     1 作動確認       2 きまままますの正常点灯の確認     1 作動確認       1 作動確認     1 作動確認       1・ウェザーカバー)     1 清掃       ドンゴ・インバー)     1 開発 変換 を持ちたがの正常されの正常されの正常されの正常されの正常されの正常されの正常されの正常され	1,41,	一作計准多				
1		はいる。				
1 配線、選子の総付、変色、異異の確認     1 プログラムタイマーの確認       2 リルーの作動確認     1 体動確認       1 作動確認     1 体動確認       1 清掃     1 薄掃		ŀ				
2 リレーの作動確認     1 体動確認       1 作動確認     1 体動確認       1 情報     1 持備       1 講者     1 強力を指示されの正常されの正常されの確認		. 1	プログラムタイ			
3 各種表示灯の正常点灯の確認     1 ペレットの補充       1 作動確認     1 作動確認       1 清掃     1 強力 を表示がの下学さがの確認		2リリレーの作動確認				
作動確認		3 各種表示灯の正常点灯の確認				
作動確認	1一(荏原実業)					
1 作動確認 1 砂の番揚・洗浄及び土の5袋への詰込 1 瀬棉 2 延幸 乗車 を継来示けの下学さげの確認	***		一年事確認			
1 Falling   1 Palling   1	1					
1 砂の掻揚・洗浄及び土のう袋への詰込 1 瀬棉 2 経業 条件の下学さげの確認			2 F 10 1 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1			- 1、三か 過車
1 海福 1 海福 2 海来 赤 付 の 下 歩 は けんり は かい は か				The state of the state of the state of the		ーノイングーン部部
1 清掃 -				1 你の遺揚・洗浄及ひ工のつ液への詰	ZI.	
1 異辛 要章 名籍表示打の体設	気ガラリ・ウェザーカバ	(I)	1 無無			
	ホーニボング)		1 職等 職章 名籍来示けの下参占庁の確認			1 株名丼だ権の当所

作助諸型とは実際に機器を作動させ、正常に動作するか、異常着、異常複動はしないかを確認することである。2 種助機、減避機の点検とは、外観点検でグリスの遅れはないか、消費は適正か等を確認することである。3 運転状況の確認とは、運転時間・回数、電流値、圧力、水量を測定し、別権認定・予算に関いてあるがであるが、外被温度は適正か、異常音、異常類動はしないかを確認することである。3 運転状況の確認とは、運転時間・回数、電流値、圧力、水量を測定し、別権測定券に記録しその複器が正常であるか否か確認することである。

太田部処理場、MP機器総合点格表

		11014	41017	51	1111
6 格化学	<b>逐</b> 過 印 取	1万月品格	4ケ月点検	6ケ月点検	1年点後
1 自動荒目スクリーン	1人スクリーン前後の異物の除去	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 スクリーンベルトの点体		
コミニューターサービス	北部の北一つ		Saw Carlot		
	3 2 7 11 - 1 7 11 1 1 - 1 4 -				
	・一人一口、イングーラングで				
	スクレーバー等の光浄	ħ			
	4 電動機・減液機の点検				
2 エアリフトポンプ	1 作動確認				
3 政砕機	1 電動機、減速機の点検	電流値、絶縁抵抗の測定			
4 大中ポンプ	1 運転状況の確認	1   絶縁抵抗値の測定		- イイルの交替(パッキンを物 脚)	「オイルのや猫ハミュンや猫(単)
(処理施設)	2 作動確認			2 羽根車、チェーン、ケーシング等 の摩耗・腐食の状況	2 羽根車、チェーン、ケーシング等 の塵耗・腐食の状況
大田北いよ		は作品を発送		サンプングボンンのみ	に無監権ドンノのも
(マンドーアポンプ)		- 年数なべの暗影った野猫	1		
		3 整備柱抗値の割定			
6 チャッキ弁(処理施設)					1 作動確認
7 配管(処理場)	1 水漏れ。エア漏れ				And the fact of
8 配価(マンボーラポンプ)					1 水端丸、下下端丸、
9 スクリーン禁					CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE
	2 しさの除去				
10 自動 微細 目 スクリーン	1 スクリーンバー、走行チェーン、	1 電流値、絶繰抵抗値の測定	1 走行チェーンの点検	1 権歯、取付けボルトの緩み	
	権歯等の洗浄			櫛歯の摩耗の状況	
	2 電動構、減速機の点検				
11 し か 脱 水 横	- 一 部 大 ツュート、	1 電流値、絶繰抵抗値の測定			
	シリンダー、ドレン等の洗浄				
	2 電動機、減速機の点検				
12 計量槽	1 三角堰、四角堰、整流板、				
	ドレン等の洗浄				
13 汚泥引抜ポンプ、汚泥返送ポンプ	1 運転状況の確認	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1Vベルトの点後	1   軸受グリス充填	
アンレット	2 電動機、減速機の点検				
14   汚泥引抜ポンプ(陸上)	1 運転状況の確認	1 絶縁抵抗値の測定	一一マペルトの点後	1 オイル交換	
新明和工業	2 電動機、減速機の点検				
#	1 電動機、減速機の点検				
16 ブロワ	1 論集法はら権助	1 総御存行信の選売(インパーな干ーなが除く)	1 各接合期の循付		一島は十二八十七日は海部
	2 電動機、減速機の点検	7.42.01	2 チャッキ弁、安全弁の動作確認		
			3.Vベルトの点極		
			4.74.75の父娘		
17 売金本書記	- 化乳体影		りとり人の元祖		
18 回郷井沿部回括ボンプ(木)	I CAUNE DO	かい う様が	かんしたのも数	1 勧砂グニス 佐福	
アンレット		And the second Transact which the man	2 電流値、絶繰抵抗値の測定		
19 可機式汚泥引技ポンプ(小) 英商魁作所		1 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶繰抵抗値の測定		
20 遊後間 ルインレトン	1 化配准数				
21 傑伽梅	一様知味量の確認				
2.2 生物質 2.2 生物物	- 104 端子の雑誌 本の 異量の確認	コプログランタイマーの体数			
	ここ、一色布種構物				
	2 女猫来北方におれたのは数				
93 年記 体動植					大学 ニューシー
20.75年前64		* (***)			Sales Sales
7. 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	(コースサイン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	1. 作動類形			
25 ナノノバノノ	一流なら在げて近いているのした。	1 下型力能 56			1 1 / 1 / 1 清重
27 井を書			1 场 6 经 4 3 7 5 4 6 4 6 4 6 4 6 4 6 4 6 4 6 4 6 4 6 4	- 5	11年11年11日
1、100~4~4~4~4~4~4~4~4~4~4~4~4~4~4~4~4~4~4~					
28 57 11 22 22 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12		一直新 日本 女 新手子が下げたけがられば			4 拉拉拉拉氏
テンプラー シン・アン		林二、宋水、石御段今7107月6月275日			1 45 Mars 40 Mars 12 Mars 1

作助確認とは実際に機器を作動させ、正常に動作するか、異常音、異常推動はしないかを確認することである。 電助機、減速機の点後とは、外観点義でグリスの漏れはないか、治量は過正か等を確認し、実際に機器を作助さい、正常に動作するか、外被温度は適正か、異常音、異常複動はしないかを確認することである。 運転状況の確認とは、遅転時間・回数、電流値、圧力、水量を測定し、別紙測定表に記録しその機器が正常であるか否か確認することである。

鹿/道処理場、MP機器総合点検表

機器名称	1   1   1   1   1   1   1   1   1	47月点検	1年点検
1 エアリフトポンプ	1   作動確認		
2   大中ポンプ	1 運転状況の確認		
(マンホートポンプ)	2 作動確認		
	3 絶縁抵抗値の測定		
3 配管(処理場)	1   水漏れ、エア漏れ		
4 配管(マンホールポンプ)			1   水漏れ、エア漏れ
5 分配槽	1   三角堰、整流板の洗浄		
6 電磁弁	1 作動確認		
7 ブロワ	1   運転状況の確認	1 各接合部の締付	1 吸込サイフンサの内部清掃
	2 電動機、減速機の点検	2 チャッキ弁、安全弁の動作確認	
	1   絶縁抵抗値の測定	3 Vベルトの点検	
		4 オイルの交換	
		5 グリスの充填	
8 可搬式汚泥引抜ポンプ	1 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	
9 換気扇	1 作動確認		
10 制御盤	1 配線、端子の締付、変色、異臭の確認		
	2 リリレーの作動確認		
	3 各種表示灯の正常点灯の確認		
1  防虫網(給排気ガラリ・ウェザーカバー)			
12 制御盤(マンホールポンプ)	1   異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認		1 接地抵抗値の測定
The second secon	11 日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日		

作動確認とは実際に機器を作動させ、正常に動作するか、異常音、異常振動はしないかを確認することである。

電動機、減速機の点検とは、外観点検でグリスの漏れはないか、油量は適正か等を確認し、実際に機器を作動さし、正常に動作するか、外被温度は適正か、異常音、異常振動はしないかを確認することである。

運転状況の確認とは、運転時間・回数、電流値、圧力、水量を測定し、別紙測定表に記録しその機器が正常であるか否か確認することである。

平成	年	月	日
一刀人	44-	刀	$\vdash$

平成27年度

小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプ

運転保守管理その他業務報告書

平 成 年 月 分

受託者 住所

氏名

(印)

	c .	1	
	-		

上記の業務について、相違ないことを確認した。

平成 年 月 日

一般財団法人 広島市都市整備公社 下水道部

検査員 (印)

技術管理者	総括責任者

# 小河内農業集落排水処理施設維持管理月報

項目	数量
電力使用量 (動力)	
電力使用量 (電灯)	
水道使用量	m <sup>3</sup>
しさ処分量	kg
処分汚泥量	<u>Q</u>
固形滅菌剤使用量	m <sup>3</sup>

	2
5	$\circ$
$\bigcirc$	
	4
	5

その1

汚泥堆積状況 1系嫌気槽 1	1番	m
	2番	
		m
	3番	М
	4番	m
	5番	т
1系嫌気槽2	1番	m
	2番	m
	3番	
	4番	
	5番	m
1系嫌気槽3	1番	m
	2番	
	3番	m
	4番	Ш
	5番	m

# タイマー設定状況(小河内)

				<b>※</b> カッコ	内は設定時間を記入			
項目					設定			
荒目スクリーン 破砕機	手動(or	off)	•	自動(			)	
沈砂エアリフトポンプ	手動(or	off)	•	自動(	回/日、	分/回)		
ブロワ (No.1)	手動(or	off)	•	自動(			)	
ブロワ (No. 2)	手動(or	off)		自動(			)	
ブロワ (No.3)	手動(or	off)		自動(			)	
調整プロワ	手動(or	ı, off)	•	自動(			)	
調整槽ポンプ	手動(or	off)	•	自動(自交	・1号 ・2号)			
原水ポンプ	手動(or	off)	•	自動(自交	・1号 ・2号)			
しさ脱水器	単独 ·	流調7	ポンフ	『と連動				
沈殿槽エアリフトポンプ	手動(or	off)	•	自動(	回/日、	分/回)		
嫌気槽汚泥引き抜きポンプ			回/	B .	分/回(N o . 分/回(N o .			
前処理室排気ファン	手動 (or	off)	•	自動(			)	
脱臭ファン	手動(or	off)	•	自動(			)	
大気拡散ファン	手動(or	off)	•	自動(			)	
ブロウ室排気ファン	室温	o	C					
スクリーン室吸気ファン No.1	手動(or	off)	•	自動(			)	
スクリーン室吸気ファン No. 2	手動(or	off)	•	自動(			)	
有圧換気雨	室温	٥	C					
屋外照明灯	手動(or	off)		自動(			)	

	小河内農業集落	排水処理施設維持	<b>宇管理</b> )	月報			)	引分			その2	<u> </u>
	測定個所、項目	l	日日月	寺日	日時月	3	月月	寺日	日時月	月日	月月	<del></del> 与
流入水		水温 pH 透視度				-  -						
1 系列	嫌気槽1室	D0 pH 流出水透視度				-  -						
	嫌気槽2室	DO										
	嫌気槽3室	DO pH 流出水透視度										
	接触曝気槽1室	D <u>D</u> pH 流出水透視度							_:-			
	接触曝気槽2室	DO pH 流出水透視度										
	沈殿槽	透視度										
放流水		水温 pH										

小河内処理施設(1ケ月点検)

機器名称		点検項目	結果	測定値	対応
1 自動荒目スクリーン	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良·否	Α	
(0.1kw,1.0A)				МΩ	
2 破砕機	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良·否	Α	
(0.2kw,1.0A)				МΩ	
3 原水ポンプNo. 1	1	絶縁抵抗値の測定	良•否	МΩ	
4 原水ポンプNo. 2		絶縁抵抗値の測定	良·否	MΩ	
5 流量調整ポンプNo. 1	1	絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
6 流量調整ポンプNo. 2	1	絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
7 攪拌ブロワ	1	絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
8 自動微細目スクリーンNo.1	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良·否	Α	
(0.1kw,0.64A)				МΩ	
9 自動微細目スクリーンNo.2	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良·否	Α	
(0.1kw,0.64A)		*		MΩ	
10 しさ脱水機	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良·否	Α	
(0.1kw,0.64A)				МΩ	
11 汚泥引抜ポンプ	1	絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
12 常用ブロワNo. 1		絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
13 常用ブロワNo. 2		絶縁抵抗値の測定	良・否	МΩ	
14 常用ブロワNo. 3	1	絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
15 脱臭ファン		絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
16 サンプリングポンプ	1	絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
17 可搬式発電機	1	作動確認	良·否		
18 エンジンポンプ		作動確認	良·否		
19 可搬式汚泥引抜		電動機、減速機の点検	良·否	1	
ポンプ(大)					
20 可搬式汚泥引抜	1	電動機、減速機の点検	良·否		
ポンプ(小)					
21 防虫網	1	清掃	済		
21 (給排気ガラリ・ウェザーカバー)	'	/月 THS			
22 制御盤	1	プログラムタイマーの確認(別紙表) ※電流値はな	済		

NAME OF THE CHAMPS WELL

小河内処理施設(4ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	測定値	対応	作業写真
1	自動荒目スクリーン	1	スクリーンベルトの点検	良•否			
			Vベルトの点検	良·否			
2	自動微細目スクリーン No. 1		走行チェーンの点検	良•否			
3	自動微細目スクリーン No. 2	1	走行チェーンの点検	良•否			
4	汚泥引抜ポンプ	1	Vベルトの点検	良·否			
	攪拌ブロワ		各接合部の締付	良·否			
Ĭ	13011		チャッキ弁、安全弁の動作確認	良·否			
	l 1	3	Vベルトの点検	良·杏			
			オイルの交換	済			必要
			グリスの充填	済			必要
6	常用ブロワNo. 1		各接合部の締付	良・否			1
Ū	13742		チャッキ弁、安全弁の動作確認	良·否			1
			Vベルトの点検	良·杏			1
			オイルの交換	済			必要
			グリスの充填	済			必要
7	常用ブロワNo. 2		各接合部の締付	良·否			
	113,113 1 1 2 1 1 2 1		チャッキ弁、安全弁の動作確認	良·杏			
			Vベルトの点検	良·杏			
			オイルの交換	済			必要
			グリスの充填	済			必要
8	常用ブロワNo. 3		各接合部の締付	良否			
Ŭ	111,113	2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良·杏			
		3	Vベルトの点検	良杏			
		4	オイルの交換	済			必要
			グリスの充填	済 済			必要
9	脱臭ファン		各接合部の締付	良・否			
Ū			Vベルトの点検	良·否			
			オイルの交換	済	*		必要
10	可搬式汚泥引抜 ポンプ(大)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良·否	Α MΩ		
	(2.2kw,8.9A)	2	Vベルトの点検	良・否	1		
11	可搬式汚泥引抜ポンプ(小) (0.55kw,7.7A)	1		良·杏	Α MΩ		
12	排砂槽	1	砂の掻揚・洗浄及び土のう袋への詰込	済			必要

# ※電流値はクランプ計で計測すること

# ※交換しなくてもVベルトの残数を記入すること Vベルトの本数

・いみ奴			
A-31	(	)本交換、残り(	)本
A-34	(	)本交換、残り(	)本
A-42	(	)本交換、残り(	)本
A-63	(	)本交換、残り(	)本
B-52	(	)本交換、残り(	)本
B-54	(	)太交換 残り(	) 太

小河内処理施設(6ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	対応	作業写真
1	自動荒目スクリーン	1	グリスの充填	済		必要
2	自動微細目スクリーン	1	櫛歯、取付けボルトの緩み	良•否		
	No. 1		櫛歯の摩耗の状況			
3	自動微細目スクリーン	1	櫛歯、取付けボルトの緩み	良·否		
	No. 2		櫛歯の摩耗の状況			
4	サンプリングポンプ		オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
		2	羽根車、チェーン、ケーシング等	良·否		
			の摩耗・腐食の状況			
	汚泥引抜ポンプ		軸受グリスの充填	済		必要
6	可搬式汚泥引抜ポンプ(大)	1	軸受グリス充填	済		必要

平成 年 月 日

小河内処理施設(1年点検)

1					・1 トルトリング・エルのログ	
	機器名称		点検項目	結果	対応	作業写真
1	流量調整ポンプNo. 1	1	オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
		2	羽根車、チェーン、ケーシング等	良•否		
			の摩耗・腐食の状況			
2	流量調整ポンプNo. 2	1	オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
		2	羽根車、チェーン、ケーシング等	良•否		
			の摩耗・腐食の状況			
3	攪拌ブロワ	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要
4	常用ブロワNo. 1	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要
5	常用ブロワNo. 2	1	吸込サイレンサの内部清掃	済 済 済		必要
6	常用ブロワNo. 3	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要
7	チャッキ弁(原水槽)	1	作動確認	良·否		
8	チャッキ弁(流量調整槽)	1	作動確認	良·否		
	モーターダンパ		作動確認	良•否		
10	エアコン	1	フィルター清掃	済		

平成 年 月 日

場所	機器名称	点検項目	結果	位衣
本節	ポソプNo. 1	1 運転状況の確認(下表)	良。公	
		2 作動確認	自。小	
		3 絶縁抵抗値の測定	自公	
	ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(下表)	良。显	
		2 作動確認	日子	
		3 絶縁抵抗値の測定	EX.	
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良。少	
宅内	ポンプ	1運転状況の確認(下表)	日田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	
		2 作動確認	日:小	
		3 絶繰抵抗値の測定	良不	
	<b>電御職</b>	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良。少	
宅内	ポンプ	1 運転状況の確認(下表)	田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	
		2 作動確認	良。小	
		3 絶縁抵抗値の測定	良。沿	
	1 年 1 年 1 日 1 日 1 日 1 日 1 日 1 日 1 日 1 日	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	臣·沿	
宅内	ポンプ	1 運転状況の確認(下表)	良. 显	
		2 作動確認	良。出	
		3   絶縁抵抗値の測定	良·否	
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良·否	
化内	ポンプ	1運転状況の確認(下表)	良。小	
		2 作動確認	B·否	
		3 絶繰抵抗値の測定	员。引	
	制御際	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良。显	
宅内	ポンプ	1 運転状況の確認(下表)	B·否	
		2 作動確認	良。否	
		3 絶縁抵抗値の測定	良・否	
	聖領數	1 異音 異皇 各籍表示げの正常占付の確認	自业	

, ICIA	ボンノ番号	運転時間(hr)	連転時間メーター読み	連転回数(回)	連転回数メーター読み  1回当たりの   運転時間(m	1回当たりの 運転時間(min/回)	電流値(A)	都豫時抗億   (MQ)
本海	NO.1		副回		前回			
			今回		今回			
(0.75kw,4.2A,0.16m³/min)	N0.2		回温		自			
			今回		今回			
化分	N0.1	35	Ĭ	ĸ	i.	Ĭ.		
(0.4kw,7.3A,0.07m3/min)								
- 公子	N0.1	N.	216	į.		E		
(0.4kw,7.3A,0.07m3/min)								
化内	N0.1	Ķ	NE .	T.	t	(1) (1)		
(0.4kw,7.3A,0.16m3/min)								
化内	N0.1	(1)	9	(1)	1	ã		
(0.4kw.7.3A,0.07m3/min)								
化力	N0.1	100	i	a	1	38		
(0.4kw.7.3A.0.07m3/min)								

平成 年 月

Ш

小河内MP(1年点
-----------

場所	機器名称	点検項目	結果	測定值	備考
本郷	制御盤	接地抵抗値の測定	良·否	Ω	100Ω以下
宅内	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	1000以下
宅内	制御盤	接地抵抗値の測定	良·否	Ω	1000以下
宅内	制御盤	接地抵抗値の測定	良·否	Ω	1000以下
宅内	制御盤	接地抵抗値の測定	良·否	Ω	1000以下
宅内	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下

(一財) 広島市都市整備公社 理事長 様

小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプ 運転保守管理その他業務実施報告書(小河内地区)

月	*-	月
週	第	週

別紙のとおり点検を行いましたので報告します

受託者

印

運転操作員		総括責任者
	et.lindeoxee et.eet	

## 小河内処理場維持管理週報

日付	天気	気温	
-	3	(°C)	

	電気・水道使	用量		
前回水道メータ				
今回水道メータ		<u>\</u>	· · · · · ·	
使用水道量		-		\
	動力		電灯	
前回電気メータ		<u>.</u>		
今回電気メータ				
使用電気量				
	電力・電流計	測定		
動力電圧計読みR	V,§	_V,_T_	V	
助力電流計読みR	A,_\$	_A, _T_	A_	
照明電圧計読みR	V,§	_V,_T_	<u>V</u>	
照明電流計読み R	A, S	A, T	A	
	曝気沈砂槽	<b>*</b>		
エアーの撹拌状態	良	×	否	
砂溜まりの清掃	良		否	
	荒目スクリー.	ン		
しさの清掃	良		否	
	数細目スクリー	<u>ب</u>		
しさ処理量	(0)			(kg)
	污水計量槽	7		
水の高さ (cm)				
時間当り水量 (m³/h)				
ドレインの掃除	良	*	否	
	沈殿槽			
スカム, 汚泥の堆積	良	•	否	
ノッチ部の状況	良	*	否	

/J/Linguis	<b>宁留槽</b>
スカム・汚泥の堆積状況	良・召
汚泥の移送	あり ・ なし
污泥貯留	<b>羽槽</b>
前回スラブから汚泥までの高さ (m)	
前回汚泥貯留量(m³)	
今回スラブから汚泥までの高さ(m)	
今回汚泥貯留量(m³)	
汚泥貯留槽にて脱離液の移送を	行った場合は下に記力
汚泥 <u>貯留槽にて脱離液の移送を</u> スラブから汚泥までの高さ(m) (脱離液移送前)	行った場合は下に記り
スラブから汚泥までの高さ(m)	行った場合は下に記え
スラブから汚泥までの高さ (m) (脱離液移送前) スラブから汚泥までの高さ (m)	行った場合は下に記入
スラブから汚泥までの高さ (m) (脱離液移送前) スラブから汚泥までの高さ (m) (脱離液移送後) 汚泥貯留量 (m <sup>3</sup> )	
スラブから汚泥までの高さ (m) (脱離液移送前) スラブから汚泥までの高さ (m) (脱離液移送後) 汚泥貯留量 (m <sup>3</sup> ) (脱離液移送後)	
スラブから汚泥までの高さ (m) (脱離液移送前) スラブから汚泥までの高さ (m) (脱離液移送後) 汚泥貯留量 (m <sup>3</sup> ) (脱離液移送後)	曹

\*施設内を清潔に保ち、ゴミは各自持ちかえること

	直絡事項	
ľ		10110077

# 水質項目

_	流入水		
水温(	(°C)		
<u>рН</u>			
透視	度 (cm)		
	1系列嫌気槽	#	
1室	pH		
	DO_(mg/l)		
	流出水透視度(cm)		
	水位異常	あり・ なし	
2室	рН		
	DO (mg/1)		
	流出水透視度(cm)		-
	水位異常	あり ・ なし	
3室	pH		-
	DO_(mg/ )	- 100° t	-
	流出水透視度 (cm)		-
	水位異常	あり ・ なし	
	1系列接触	<b>曝気槽</b>	-
1室	р.Н		
1室			
1室	DO_(mg/1)		
1室	DO_(mg/1)  風量(m³/h)		
1室	<u>DO_(mg/1)</u> 風量(m³/h)		
2室	DO_(mg/1) 風量(m³/h) 流出水透視度 (cm)		
	DO_(mg/1)  風量(m³/h)  流出水透視度 (cm)  生物膜、旋回流の状態		
	DO_(mg/1)  風量(m³/h)  流出水透視度 (cm)  生物膜、旋回流の状態 p.H		
	DO_(mg/1)  風量(m³/h)  流出水透視度 (cm)  生物膜、旋回流の状態  p.H  DO_(mg/1)		
	DO_(mg/1)  風量(m³/h)  流出水透視度 (cm) 生物膜、旋回流の状態 p.H  DO_(mg/1) 風量(m³/h)  流出水透視度 (cm) 生物膜、旋回流の状態		
	DO_(mg/1)  風量(m³/h)  流出水透視度 (cm) 生物膜、旋回流の状態  p.H  DO_(mg/1)  風量(m³/h)  流出水透視度 (cm)	良・否	

to	女流水
水温(°C)	
рН	
透視度(cm)	
残留塩素	
<u>il</u>	反送水量
水の高さ(cm)	
時間当り返送水量(m³/h)	

連絡事項	
50 T. 20	

小河内処理施設(隔週点検)

	144.00 5.77		L. CA. Ann and		河内処理施設(隔週点検
	機器名称		点検項目	結果	対応
1	自動荒目スクリーン	1	スクリーン前後の異物の除去	済	
1		2	スクリーンベルト、ローター、	済	
l			スクレーパー等の洗浄		
		3	電動機、減速機の点検	良•否	
7	沈砂排出ポンプ	1	作動確認	良・否	
	破砕機		電動機、減速機の点検	良・否	
3	収け位		単則版、		
4	原水ポンプNo. 1		運転状況の確認(別紙測定表)	良•否	
			作動確認	良•否	
5	原水ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
	THE STATE OF THE S		作動確認	良·否	
7	流量調整ポンプNo. 1		運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
′	加重励産ハンノNO.		作動確認	良・否	
_	大見・田敷土の				
8	流量調整ポンプNo. 2		運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
			作動確認	良•否	
10	攪拌ブロワ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
		2	電動機、減速機の点検	良·否	
11	スクリーン槽		内外部洗浄	洛	
	自動微細目スクリーンNo. 1		スクリーンバー、走行チェーン、	済 済	
12		'		/A	
	-		櫛歯等の洗浄	4 -	
			電動機、減速機の点検	良•否	
13	自動微細目スクリーンNo. 2	1	スクリーンバー、走行チェーン、	済	
			櫛歯等の洗浄		
		2	電動機、減速機の点検	良·否	
1/	しさ脱水機		脱水シュート、ホッパー、	済	
14	אמרילולוליט	<b>'</b>		/A	
			シリンダー、ドレン等の洗浄	6.7	
			電動機、減速機の点検	良・否	
15	汚水計量槽	1	三角堰、四角堰、整流板、	済	
			ドレン等の洗浄		
16	汚泥引抜ポンプ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
			電動機、減速機の点検	良•否	
17	電動弁No. 1		電動機、減速機の点検	良・否	
	電動弁No. 2			良・否	
			電動機、減速機の点検		
18	常用ブロワNo. 1		運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
			電動機、減速機の点検	良·否	
19	常用ブロワNo. 2		運転状況の確認(別紙測定表)	良•否	
		2	電動機、減速機の点検	良•否	
20	常用ブロワNo. 3	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
		2	電動機、減速機の点検	良·否	
21	電磁弁(沈砂排出ポンプ)		作動確認	良・否	
	電磁弁(沈殿槽汚泥)	1	作動確認	良·杏	
	空気流量計(1室)		作動確認	良・否	
	空気流量計(2室)	1:	作動確認	良·否	
	返送水ポンプ		作動確認	良•否	
26	返送水計量槽	1	三角堰、四角堰、整流板、	済	
			ドレン等の洗浄		
27	汚泥引抜ポンプ	1	作動確認	良・否	
	(沈殿槽)			~ -	
20	スカムスキマNo.1	1	作動確認	良・否	
	スカムスキマNo.2				
29	ヘハムヘヤ Y NU.Z		作動確認	良・否	
30	サンプリングポンプ		作動確認	良·否	
31	脱臭ファン		運転状況の確認(別紙測定表)	良•否	
			電動機、減速機の点検	良·否	
32	ラインファン(排気)		作動確認	良·否	
	ラインファン(吸気)		作動確認	良·否	
	ダクトファン(排気)		作動確認	良・否	
	ダクトファン(吸気)		作動確認	중.분	
				良•否	
30	換気扇(管理室)		作動確認	」	
37	換気扇(スクリーン室)		作動確認	良・否	
38	換気扇(階段室)		作動確認	良・否	
	換気扇(トイレ)		作動確認	良•否	
	配管		水漏れ、エア漏れ	良·否	
41	発電機	1	燃料の補充(常に満タンであること)	沉補充	(20次、3.9時間分)
	制御盤		配線、端子の締付、変色、	良・否	
74	ds 2 bols TIII	'	異臭の確認	Д Ц	
				白. 不	
			リレーの作動確認 各種表示灯の正常点灯の確認	良・否良・否	

	1 7日日十二十年11	(1年十二十日日 / 二十十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十	**************************************	1   1   1   1   1   1   1   1   1   1		江北井田	W. T.	1、可以必生/同政(別及政)
	連転時間(hr)	連転時間(hr) 連転時間メータ一読み 連転回数(回)運転回数メータ一読み 1回当たりの)	連転回数(回)	里転回数メーター読み	1回当たりの	電流値(A)	远水重(m3/h)	远水重(m3/h)  吐出上力(MPa)
					連転時間			
原 长 ポ い の い の 1		前回		前回				£
(1.5kw,6.7A,23.76m <sup>3</sup> /h)		今回		今回	(回/min/回)			
原水ポンプNo. 2		前回		前回				Т
(1.5kw,6.7A,23.76m <sup>3</sup> /h)		今回	,	今回	(min/回)			
派量調整ポンプNo. 1		前回		前回			(1)	1
(1.5kw,6.7A,8.22m³/h)		今回	•	今回	(hr/回)			
流量調整ポンプNo. 2		前回		前回			1	340
(1.5kw,6.7A,8.22m <sup>3</sup> /h)		今回	,	今回	(hr/回)			
攪拌ブロワ		一	1		T		Ů.	ı
(1.5kw,6.2A,0.039MPa)		今回						
汚泥引抜ポンプ		前回	ì	3	1	No.1	1(1)	1
(2.2kw,8.9A)		今回				No.2		
常用ブロワNo. 1		回偏	ĵ.	3			1	
(3.7kw,14.0A,0.047MPa)		今回						
常用ブロワNo. 2		回帰	1		9		ì	
(3.7kw,14.0A,0.047MPa)		今回						×
常用プロワNo. 3		前回	(0)	7,1	1		Î	
(3.7kw,14.0A,0.047MPa)		今回						
脱臭ファン	H	ì	ı	31	Ĥ		Ī	j.
(1.5kw,6.2A)								

技術管理者	総括責任者

## 棡地区月報

項目	1	数量
電力使用量	(動力)	
電力使用量	(電灯)	
水道使用量		m <sup>3</sup>
しさ処分量		kg
		e
処分汚泥量		m <sup>3</sup>
固形滅菌剤使	用量	

嫌気性ろ	床槽	
10	5	2 (
з ()	()	4 ()

-	•	_
4	U)	-1

嫌気性ろ床槽活 1 系嫌気槽 1	1番	
	222	m
	2番	
		m
	3番	
	1.004	m
	4番	
		m
	5番	
		m
1系嫌気槽2	1番	
		m
	2番	
	3番	
		m
	4番	
		m
	5番	
		m
1系嫌気槽3	1番	
	2番	
	- 77	m
	3番	
	4 377	m
	4番	
	e 301	m
	5番	200
		m

タイマー設定状況

タイマー設定状况		0定	時間:	を記入(タイ	マーは 1	ツメあたり1	5分)				
項目			0.00				設定				
プロアー (No.1)	手	<b>S</b> ij)	·切	・自動							
ブロアー (No_2)	手	動	・切	・自動							
ブロアー (No.3)	手	動	・切	・自動							
原水ポンプ	-			• 自動 • 自動	(No.						
自動荒目スクリーン	手	動	・切	・自動	(						
破砕機	手	動	・切	・自動	(						
自動微細目スクリーン	-		1000	<ul><li>自動</li><li>自動</li></ul>	(No. (No.						
しさ脱水器	単独	•	流調	ポンプと連り	th						
流量調整槽ポンプ				・自動 ・自動	(No. (No.						
水中攪拌ポンプ	Ŧ	-動	· 切	・自動							
嫌気槽汚泥引き抜きポンプ	手	動	· 切	・自動		※汚泥引抜ポン				定して使用してくださ	<b>ل</b> ١
汚泥引抜ポンプ電動弁1		開	・閉	・自動			回/日	.00		(No. 1)	
汚泥引抜ポンプ電動弁2	-	開	・閉	・自動			回/日	3	分/回	(No. 2)	
沈殿槽汚泥引抜ポンプ電動弁		開	・閉	・自動	(						J
サンプリングポンプ	手	動	•切	・自動		※自動運転時、	タイマーは常	(ICON	としてください。		
前処理室給気ファン				• 自動	[						J
前処理室排気ファン				・自動							J
局所排気ファン				・自動							
沈砂搬出ポンプ電動弁		開		·自動							J
	室温			°C							
				・自動							J
有圧換気扇	室温			°C						*/	-
屋外照明灯	手	動	• 切	・自動							J

月分 その2 棡地区月報 日時 日時 日時 日時 日時 測定個所、項目 月日 月 月 日 月 日 月 日 日 水温\_ pH 透視度 流入水 DO pH 1系列 嫌気槽1室 流出水透視度 DO pH 流出水透視度 嫌気槽2室 嫌気槽3室 接触曝気槽1室 流出水透視度 DO\_ pH 流出水透視度 接触曝気槽2室 沈殿槽 透視度 水温 pH 透視度 放流水

棡処理場(1ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	測定値	対応
1	自動荒目スクリーン	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	A	2.1 MD.
	(0.025kw,0.26A)	Ľ			мΩ	
2	破砕機	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良否	А	
	(0.2kw,1.0A)				мΩ	
3	原水ポンプNo. 1	1	絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
	原水ポンプNo. 2		絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
	流量調整ポンプNo. 1		絶縁抵抗値の測定	良•否	МΩ	
	流量調整ポンプNo. 2		絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
7	流量調整攪拌ポンプ		絶縁抵抗値の測定	良•否	МΩ	
	自動微細目スクリーンNo.1	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良-否	А	
_	(0.025kw,0.22A)				МΩ	
9	自動微細目スクリーンNo.2	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良·否	А	
	(0.025kw,0.22A)				мΩ	
10	しさ脱水機	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良·否	А	
	(0.1kw,0.55A)				МΩ	
11	汚泥引抜ポンプ	1	絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
12	汚泥供給ポンプ		絶縁抵抗値の測定	良•否	МΩ	
	常用ブロワNo. 1		絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
	常用ブロワNo. 2	1	絶縁抵抗値の測定	良•否	МΩ	
	常用ブロワNo. 3		絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
	汚泥貯留槽ブロワ		絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
	サンプリングポンプ	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良·否	А	
	(0.25kw,1.5A)				МΩ	
18	可搬式発電機	1	作動確認	良·否		
	エンジンポンプ(流入)	1	作動確認	良·否		
	可搬式汚泥引抜	1	電動機、減速機の点検	良·否		
	ポンプ(大)					
21	可搬式汚泥引抜	1	電動機、減速機の点検	良·否		
	ポンプ(小)					
	防虫網					
22	のユミー  (給排気ガラリ・ウェザーカバー)	1	清掃	済		
23	制御盤	1	プログラムタイマーの確認(別紙表)	済		
_20	in in indian		プロノブムブイマーの確認(別域教)		3=1:80-3- Z =	L

※電流値はクランプ計で計測すること

棚処理場(4ケ日占給)

	機器名称		点検項目	結果	測定値	対応	4ケ月点検  作業写真
1	自動荒目スクリーン	1	スクリーンベルトの点検	良·否			
	自動微細目スクリーン No. 1		走行チェーンの点検	良•否			
3	自動微細目スクリーン No. 2	1	走行チェーンの点検	良•否			
4	汚泥引抜ポンプ	1	Vベルトの点検	良·否			
	汚泥供給ポンプ		Vベルトの点検	良·否			
	常用ブロワNo. 1	1	各接合部の締付	良·否			
			チャッキ弁、安全弁の動作確認	良·否			
			Vベルトの点検	良·否			
			オイルの交換	済済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
7	常用ブロワNo. 2	1	各接合部の締付	良·否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良•否			
		3	Vベルトの点検	良·否			
		4	オイルの交換	済済			必要
			グリスの充填	済			必要
8	常用ブロワNo. 3	1	各接合部の締付	良·否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良·否			
		3	Vベルトの点検	良·否			
	l i		オイルの交換	済			必要
	1		グリスの充填	済			必要
9	汚泥貯留槽ブロワ		各接合部の締付	良·否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良·否			
		3	Vベルトの点検	良•否			
	1		オイルの交換	済			必要
			グリスの充填	済			必要
10	可搬式汚泥引抜ポンプ(大)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ		
	(2.2kw,9.0A)	2	Vベルトの点検	良・否			
11	可搬式汚泥引抜ポンプ(小) (0.55kw,7.7A)		電流値, 絶縁抵抗値の測定	良·杏	A MΩ		13
12	排砂槽	1	砂の掻揚・洗浄及び土のう袋への詰込	済			必要

※電流値はクランプ計で計測すること

# ※交換しなくてもVベルトの残数を記入すること Vベルトの本数

1 07'T'30			
3V-400	(	)本交換、残り(	)本
A-28	(	)本交換、残り(	)本
B-54	(	)本交換、残り(	)本
B-56	(	)本交換、残り(	)本

棡処理場(6ケ月点検)

機器名称	T	点検項目	結果	対応		作業写真
1 自動微細目スクリーン	1	櫛歯、取付けボルトの緩み	良·否			
No. 1	ļ.,	櫛歯の摩耗の状況			_	
2 自動微細目スクリーン		櫛歯、取付けボルトの緩み	良·否			
No. 2 3 サンプリングポンプ		櫛歯の摩耗の状況 オイル交換(パッキン交換要)	済		-	必要
0 7 3 3 3 3 3 3 3 3 3		羽根車、チェーン、ケーシング等	良·否			22
		の摩耗・腐食の状況				
4 しさ脱水機	1	グリス充填	済			必要
5 汚泥引抜ポンプ	1	軸受グリスの充填	済			必要
6 汚泥供給ポンプ	1	軸受グリスの充填	済			必要
7 可搬式汚泥引抜ポンプ(大)		軸受グリスの充填	済済済済済済			必要
8 バイオリアクター	1	ペレットの補充	済	ペレット充填量(	)kg	必要
				鉱物充填量()	kg	

棡処理場(1年点検)

機器名称		点検項目	結果	対応	作業写真
1 流量調整ポンプNo. 1	1	オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
	2	羽根車、チェーン、ケーシング等	良・否		
		の摩耗・腐食の状況			
2 流量調整ポンプNo. 2		オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
	2	羽根車、チェーン、ケーシング等	良·否		
		の摩耗・腐食の状況			
3 流量調整攪拌ポンプ		オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
	2	羽根車、チェーン、ケーシング等	良·否		
		の摩耗・腐食の状況			
4 常用ブロワNo. 1		吸込サイレンサの交換	済		必要
5 常用ブロワNo. 2		吸込サイレンサの交換	済		必要
6 常用ブロワNo. 3	1	吸込サイレンサの交換	済済済		必要
7 汚泥貯留槽ブロワ	_1	吸込サイレンサの交換	済		必要
8 エアコン		フィルター清掃	済		
9 チャッキ弁(原水槽)		作動確認	良·否		
10 チャッキ弁(流量調整槽)	1	作動確認	良·否		

棡MP(1カ月点検)

場所	機器名称	点検項目	結果	対応
東重光M2	ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(下表)	良·否	
		2 作動確認	良·否	
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否	
	ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(下表)	良·否	
	W G S LIBSS	2 作動確認	良·否	
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否	
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確	認 良·否	
棡神田M253	ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(下表)	良·否	
		2 作動確認	良·否	
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否	
	ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(下表)	良·否	
		2 作動確認	良·否	
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否	
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確	認 良·否	
宅内M91	ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(下表)	良・否	
		2 作動確認	良·否	
		3 絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(下表)	良·否	
		2 作動確認	良·否	
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否	
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確	認 良・否	

場所	ポンプ番号	運転時間(hr)	運転時間メーター読み	電流値(A)	絶縁抵抗値 (MΩ)
東重光M2	N0.1	11.	前回 今回		
(3.7kw,15.7A,0.27m³/min)	N0.2		前回 今回		
棡神田M253	N0.1		前回 今回		
(1.5kw,6.7A,0.27m³/min)	N0.2		前回 今回		
宅内M91	N0.1		前回今回		
(0.4kw,2.5A,0.16m³/min)	N0.2		前回 今回		

棡MP(1年点検)

場所	機器名称	点検項目	結果	測定値	備考
東重光M2	制御盤	接地抵抗値の測定	良•否	Ω	100Ω以下
棡神田M253	制御盤	接地抵抗値の測定	良•否	Ω	100Ω以下
宅内M91	制御盤	接地抵抗値の測定	良•否	Ω	100Ω以下

(一財) 広島市都市整備公社 理事長 様

小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプ 運転保守管理その他業務実施報告書(棡地区)

月			 月
週		第	週

別紙のとおり点検を行いましたので報告します

受託者

印

運転操作員	技術管理者	総括責任者

## 棡処理場維持管理週報

日付	天気	気温	
		(°C )	

	気・水道使	用量		
前回水道メータ				_,
今回水道メータ				
使用水道量		_		
	動力		電火	[
前回電気メータ				
今回電気メータ				
使用電気量				
	<b>電力・電流計</b>	測定		
動力電圧計読みR		V]	[\	
動力電流計読みR	A,_\$			L
照明電圧計読みR	V,_Ş	V 1	1	<u></u>
照明電流計読み R	A, S	A, 1	,	/
	曝気沈砂板	7		
エアーの撹拌状態	良		否	
砂溜まりの清掃	良	28.	否	
	を目スクリー	ン		
しさの清掃	良	(* i	否	
	相目スクリー	<u>ب</u>		
しさ処理量	(0	)		(kg)
	污水計量格	7		
水の高さ (cm)				
時間当り水量 (m³/h)				
ドレインの掃除	良		否	
ž	t 股槽			
スカム, 汚泥の堆積	良	9	否	
ノッチ部の状況	良	97	否	

良あり・		
	記入	
場合は下に	記入	
ゲ槽		
良		7
良		2
		良・

\* 施設内を清潔に保ち、ゴミは各自持ちかえること

連絡事項	

## 水質項目

	流入水	
水温(	°C)	an a de a de a lan a
<u>pH</u>		
	度 (cm)	
	嫌気性ろ床	
1室	рН	
	DO (mg/l)	
	12	
		あり ・ なし
2室	р <u>Н</u>	
	E. I	
	流出水透視度 (cm)	
		<u>あり : なし</u>
3室	p <u>H</u>	
	15	
	水位異常	あり むし
	接触曝気槽	
1室	еН	
	DO (mg/1)	
	流出水透視度 (cm)	
	生物膜、旋回流の状態	
2室	рН	
	DO (mg/l)	
	風量 (m³/h)	
	流出水透視度 (cm)	
	生物膜、旋回流の状態	良・否
	必要な時 NO <sub>3</sub> (mg/l)	
	測定 NH <sub>4</sub> (mg/l)	

放流	流水
水温(℃)	
На	
透視度(cm)	
残留塩素	
返	送水量
水の高さ(cm)	
時間当り返送水量(m³/h)	

連	終事項			
12944	1370-10-57-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00	 		
T				 111

棡処理場(隔週点検)

		1 4 8	岡処理場(隔週点検
機器名称	点検項目	結果	対応
1 自動荒目スクリーン	1 スクリーン前後の異物の除去 2 スクリーンベルト、ローター、	済済	
	スクレーパー等の洗浄	<i>P</i> F	
	3 電動機、減速機の点検	良·否	
2 沈砂排出ポンプ	1 作動確認	良·杏	
3 破砕機	1 電動機、減速機の点検	良・否	
3 WA 108 4 原水ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·杏	
4   赤パパングNO. 1	2 作動確認	良·杏	
5 原水ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良.杏	
3 家水パングれる。 と	2 作動確認	食.苦	
6 流量調整ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·杏	
7.0 E 101 E 110 E 110 E	2 作動確認	良•否	
7 流量調整ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
	2 作動確認	良·否	
8 流量調整攪拌ポンプ	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
	2 作動確認	良·否	
9 スクリーン槽	1 内外部洗浄	済	
10 自動微細目スクリーンNo. 1	1 スクリーンバー、走行チェーン、	済	
	櫛歯等の洗浄		
	2 電動機、減速機の点検	良·否	
11 自動微細目スクリーンNo. 2	1 スクリーンバー、走行チェーン、	済	
	櫛歯等の洗浄		
A DE LEGIS AND A DESCRIPTION OF THE PERSON O	2 電動機、減速機の点検	良・否	
12 しさ脱水機	1 脱水シュート、ホッパー、	済	
	シリンダー、ドレン等の洗浄	百.不	
10 江北引星株	2 電動機、減速機の点検	良·否 済	
13 汚水計量槽	1 三角堰、四角堰、整流板、	<i>声</i>	
44 E B B H + 28 - 4	ドレン等の洗浄 1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
14 汚泥引抜ポンプ	2 電動機、減速機の点検	良·否	
15 汚泥供給ポンプ	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
15 万ル状形パンプ	2 電動機、減速機の点検	良·宏	
10 扇影 会/常体 练:工:中引 什)	1 電動機、減速機の点検	良密	9).
16 電動弁(嫌気槽汚泥引抜) 17 電動三方弁(パイオリアクター, 汚泥濃縮貯留槽)	1 電動機、減速機の点検	良密	
18 電動弁(バイオリアクター、汚泥展和町田僧)	1 電動機、減速機の点検	良·杏	
19 電動弁(沈砂排出ポンプ)	1 電動機、減速機の点検	良·否	
20 電動弁(沈殿槽汚泥引抜ポンプ)	1 電動機、減速機の点検	良老	
21 電動弁(汚泥濃縮貯留槽)	1 電動機、減速機の点検	良密	
22 電動弁(嫌気槽1室スカム破砕,汚泥貯留槽)	1 電動機、減速機の点検	良・杏	
23 電磁弁(バイオリアクター)	1 作動確認	良・否	
24 電磁弁(バイオリアクター)	1 作動確認	良・否	
25 電磁弁(パイオリアクター)	1 作動確認	良·否	
26 電磁弁(バイオリアクター)	1 作動確認	良·否	
27 常用ブロワNo. 1	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
	2 電動機、減速機の点検	良·否	
28 常用ブロワNo. 2	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
	2 電動機、減速機の点検	良・否	
29 常用ブロワNo. 3	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
	2 電動機、減速機の点検	良・否	
30 汚泥貯留槽ブロワ	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
	2 電動機、減速機の点検	良・否	
31 空気風量計(ばっ気槽1室)	1 作動確認	良・否	
32 空気風量計(ばつ気槽2室)	1 作動確認	良・否	
33 空気風量計(汚泥濃縮貯留槽)	1 作動確認	良密	
34 空気風量計(汚泥貯留槽)	1 作動確認	良一否	
35 空気風量計(バイオリアクター(電磁弁あり))	1 作動確認	良哲	
36 空気風量計(バイオリアクター(電磁弁なし))	1 作動確認	良·否	
37 返送水ポンプ	1 作動確認	良・否	
38 返送水計量槽	1 三角堰、四角堰、整流板、	済	
00 E 20 11 12 - 2	ドレン等の洗浄	由元	
39 汚泥引抜ポンプ	1 作動確認	良·否	
(沈殿槽)	1 北京電台及供養的	良・否	
40 スカムスキマNo.1	1 作動確認	良・否	
41 スカムスキマNo.2 42 サンプリングポンプ	1 作動確認	良·否	
42 ソノノソンハノノ 49 ラインファン(前加田安公生)	1 作動確認	良音	
43 ラインファン(前処理室給気) 44 ラインファン(前処理室排気)	1 作動確認	良·否	
44 フィンファン(削処理至排気) 45 ラインファン(局所排気)	1 作動確認	良·否	
45 フィンファン(局所排丸) 46 換気扇(スクリーン室)	1 作動確認	良密	
46   授丸扇(スクリーン <u>至)</u> 47   換気扇(ブロワ室)	1 作動確認	良·杏	
4/ 授丸扇(ノロソ主) 48 換気扇(管理室)	1 作動確認	良・否	
49 換気扇(便所)	1 作動確認	良老	
50 配管	1 水漏れ、エア漏れ	慢·岩	
51 エンジンポンプ(流入)	1 燃料の補充(常に満タンであること)	沉補充	タンク容量3.6%
52 制御盤	1 配線、端子の締付、変色、	良·否	, , , , , , , , , , , ,
- 10.1 last 'ma'	異臭の確認	~ "	
	2 リレーの作動確認	良·否	
	3 各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
	A PART CALL CALL CALL CALL CALL CALL CALL CAL	TITLE /	F A D

棡処理場(測定表)

	運転時間(hr)	運転時間メーター読み	電流値	送水量	吐出圧力
			(A)	(m3/h)	(kPa)
原水ポンプNo. 1		前回			1
$(1.5kw, 6.7A, 19.8m^3/h)$		今回			
原水ポンプNo. 2		回遍			ı
$(1.5kw, 6.7A, 19.8m^3/h)$		今回			
流量調整ポンプNo. 1		前回		.1	ĵ
(1.5kw,6.7A)		今回			
流量調整ポンプNo. 2		前回		1	1
(1.5kw,6.7A)		今回			
流量調整攪拌ポンプ	ï	1		ţ	ī
(1.5kw,6.7A)					
汚泥引抜ポンプ	ť	ī	No. 1	1	I
(1.5kw,5.9A)			No.2		
汚泥供給ポンプ	î	ī	E .	ı	ı
(1.5kw,5.9A)					
常用ブロワNo. 1	ľ	Ī		ij.	_
(3.7kw,14.5A,50kPa)					
常用ブロワNo. 2	ľ	Ĭ		ľ.	
(3.7kw,14.5A,50kPa)					
常用ブロワNo. 3	ľ	Î		Į.	
(3.7kw,14.5A,50kPa)					
汚泥貯留槽ブロワ	ı	Ü		Ļ	
(1.5kw,6.3A,47kPa)					

技術管理者	総括責任者

## 太田部地区月報

項目	数量
電力使用量 (動力)	
電力使用量 (電灯)	
水道使用量	m <sup>3</sup>
しさ処分量	kg
bn (1 ) **	e e
処分汚泥量	m <sup>3</sup>
固形滅菌剤使用量	kg

床槽	
5	2 ()
0	4 ()

	その
	_

1系嫌気槽1	5泥堆積状況 1番	
		m
	2番	
		- in
	3番	
		n
	4番	
	5番	
		- n
1系嫌気槽 2	1番	
		n
	2番	
	3番	
	. 77	
	4番	
	- 77	п
	5番	
- 万块先进。	4 300	n
1系嫌気槽3	1番	
	0.00	n
	2番	
	0.34	
	3番	
	4番	
	4 個	
	5番	
	2 4	12
		П

#### タイマー設定状況 1

項目		設定	Ē	
自動荒目スクリーン	手動 ・切 ・自動			
破砕機	手動 ・切 ・自動			
原水ポンプ	手動 · 切 · 自動 手動 · 切 · 自動	(No. 1) (No. 2)	No. 1 • 自動交互 • No.	2
自動微細目スクリーン	手動 切 自動手動 切 自動	(No. 1) (No. 2)		
流量調整ポンプ	手動 · 切 · 自動 手動 · 切 · 自動	(No. 1) (No. 2)	No. 1 • 自動交互 • No.	2
しさ脱水器	手動・切・自動	111211 71		
水中攪拌ポンプ	手動 ・切 ・自動			
ぱっ気ブロアーNo.1	手動 ・切 ・自動	INV ・ 商用 周波数 ( ) Hz	ぱっ気ブロア運転時 間	
ぱっ気ブロア―No.2	手動 ・切 ・自動	INV · 商用	ぱっ気ブロア号機切 替時間	
ぱっ気ブロアーNo.3	手動 ・切 ・自動	INV · 商用	ばっ気ブロア運転号機選択 ¢互・No. 1,2	
汚泥貯留槽ブロア	手動 • 切 • 自動	周波数 ( ) Hz 動力制御盤 ・ 汚泥改質コントロ	ばっ気プロア運転台数選択 1台 · 2 · -ラ	]
沈砂排出ポンプ弁	開 ・閉 ・自動	回/日 、	分/回	
し渣脱水器洗浄弁	開・閉・自動			
汚泥供給ポンプ	入・切			
汚泥引抜ポンプ (嫌気性遽床槽)	手動 ・切 ・自動	動力制御盤 - 汚泥改質コントロ	- 回/日 ,	分/回
散水ポンプ	手動 ・切 ・自動	回/日 、	分/回	
サンプリングポンプ	手動 ・切 ・自動			
放流ポンプ	手動 ・切 ・自動 手動 ・切 ・自動	(No. 1) 放 (No. 2)	流ポンプ間欠運転時間 曜日	曜日 64

## タイマー設定状況 2

ブロア室排気ファン	手動	・切 ・自動	室温	°C		
倉庫 1 換気扇	手動	・切・自動	t (			)
倉庫2換気扇	手動	・切・自動	j (			]
スクリーン室No. 1換気扇	手動	・切 ・自動				)
スクリーン室No. 2換気扇	手動	・切・自動				J
前処理室給気ファン	手動	・切・自動	, (			
前処理室排気ファン	手動	・切 ・自動	h (			]
嫌気性違床槽スカム破砕弁	開·	閉・自動		回/日 、	分/回	
沈殿槽汚泥引抜弁	開・	閉・自動	動力制御盤	<ul><li>汚泥改賞コントローラ</li></ul>	回/日	分/回
汚泥切替弁	No. 1	• No. :	2 • 自動			
屋外灯	手動	・切・自動	<sup>h</sup> (			]
スクリーン室局所排気ファン	手動	・切 ・自動	<sup>h</sup> (			)
前処理室排気ファン	手動	・切・自動	t (			
汚泥受槽ポンプ	手動	・切・自動	b			
汚泥循環ポンプ	手動	・切・自動	b			
分離液移送ポンプ	手動	・切・自動	b			
汚泥移送ポンプ	手動	・切・自動	b			
汚泥循環槽ブロア	手動	・切・自動	b			
汚泥濃縮貯留槽ブロア	手動	・切 ・自動	b			
汚泥循環三方弁	受槽・打	接触槽 ・自	1 動力			
汚泥接触 <b>槽電</b> 動弁	朝·	閉・自動				
, 汚泥濃縮貯留槽汚泥引抜乡	開·	閉・自動				
汚泥 <b>濃縮貯留槽攪拌装置</b> 劧	開 •	閉・自動				

太田部地区月報							月分				その2		
	測定個所、項目	1	日時月日		日時月日		日時月日		日時月日		日時月		
流入水	^	水温 pH 透視度			<u></u>							日 	
1 系列	嫌気槽1室	DO pH									.—.		
	嫌気槽2室	DO pH 流出水透視度											
	嫌気槽3室	D <u>0</u> pH 流出水透視度						 		ii			
	接触曝気槽1室	D <u>D</u> DD	 			:=:	_:-						
	接触曝気槽2室	D0 pH 流出水透視度											
	沈殿槽	透視度											
放流水		水温 pH											

			v_		「処理場(1ク	
	機器名称		点検項目	結果	測定値	対応
1	自動荒目スクリーン	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良·否	Α	
	(0.025kw,0.21A)				MΩ	
2	破砕機	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	Α	
	(0.2kw,1.0A)				МΩ	
3	原水ポンプNo. 1	1	絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
	原水ポンプNo. 2		絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
	流量調整ポンプNo. 1		絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
6	流量調整ポンプNo. 2		絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
7	流量調整攪拌ポンプ		絶縁抵抗値の測定	良・否	МΩ	
	自動微細目スクリーンNo.1	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良否	А	
_	(0.025kw,0.22A)				МΩ	
9		1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良否	Α	
Ĭ	(0.025kw,0.22A)				мΩ	
īn	しさ脱水機	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良否	А	
	(0.1kw,0.55A)				МΩ	
1	汚泥引抜ポンプ	17	絶縁抵抗値の測定	良·否	MΩ	
	汚泥循環槽ブロワ		絶縁抵抗値の測定	良杏	MΩ	
	汚泥濃縮貯留槽ブロワ		絶縁抵抗値の測定	良·杏	MΩ	
	汚泥貯留槽ブロワ		絶縁抵抗値の測定	│ 食·岩	MΩ	
	散水ポンプ	+	電流値, 絶縁抵抗値の測定	1 食品	A	_
IJ	(0.75kw,3.5A)	1 '	电が限。心物ののではないがに	^ "	мΩ	
16	放流ポンプNo.1	+	絶縁抵抗値の測定	良·否	MΩ	
	放流ポンプNo.2		絶縁抵抗値の測定	良·杏	MΩ	
	汚泥受槽ポンプ		絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
	汚泥循環ポンプ		絶縁抵抗値の測定	良・杏	MΩ	
	汚泥移送ポンプ		絶縁抵抗値の測定	良老	MΩ	
	汚泥供給ポンプ	Ti	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良老	A	
- 1	(0.75kw,4.2A)	1.		^ "	MΩ	
22	サンプリングポンプ	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良·否	A	
	(0.25kw,1.5A)	- 1 '		^ '	MΩ	
2	分離液移送ポンプ	1	絶縁抵抗値の測定	良·否	MΩ	
	可搬式発電機		作動確認	良·否	141.35	
	エンジンポンプ(流入)	+	作動確認	良老		
	エンジンポンプ(放流)	+	作動確認	良·杏		
77	可搬式汚泥引抜	+	電動機、減速機の点検	良·否		
	ポンプ(大)	1		^ "		
	可搬式汚泥引抜	1	  電動機、減速機の点検	良·否		
	ポンプ(小)		אוינאביין אין אין נארע אוינאביין אוינאביין אוינאביין אוינאביין			
9	防虫網 (終排気ガラル・ウェザーカバー)	1	清掃	済		
	(和がくの)フリーフェッーカバー)					
30	制御盤	11	プログラムタイマーの確認(別紙表)	済 はクランプ計で		

太田部処理場(4ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	測定値	対応	<u>4ケ月点検</u>  作業写真
1	自動荒目スクリーン		スクリーンベルトの点検	良•否			
	自動微細目スクリーン No. 1	1	走行チェーンの点検	良·否			
3	自動微細目スクリーン No. 2	1	走行チェーンの点検	良•否			
4	汚泥引抜ポンプ		Vベルトの点検	良·否			
6	常用ブロワNo. 1	1	各接合部の締付	良·否			
			チャッキ弁、安全弁の動作確認	良•否			
			Vベルトの点検	良·否			
			オイルの交換	済済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
7	常用ブロワNo. 2	1	各接合部の締付	良∙否			
			チャッキ弁、安全弁の動作確認	良•否			
			Vベルトの点検	良・否			
			オイルの交換	済済			必要
			グリスの充填				必要
8	常用ブロワNo. 3	_1	各接合部の締付	良・否			
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良·否			
			Vベルトの点検	良•否			
			オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
6	汚泥循環槽ブロワ	_1	各接合部の締付	良·否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良·否			
			Vベルトの点検	良•否			
			オイルの交換	済			必要
			グリスの充填	済			必要
7	汚泥濃縮貯留槽ブロワ		各接合部の締付	良·否			
			チャッキ弁、安全弁の動作確認	良·否			
			Vベルトの点検	良•否			
			オイルの交換	済			必要
			グリスの充填	済			必要
8	汚泥貯留槽ブロワ		各接合部の締付	良・否			
			チャッキ弁、安全弁の動作確認	良·否			
			Vベルトの点検	良•否			
			オイルの交換	済			必要
		_5	グリスの充填	済			必要
	分離液移送ポンプ		Vベルトの点検	良·否			
10	可搬式汚泥引抜 ポンプ(大)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定 	良·否	Α ΜΩ		
	(2.2kw,9.0A)	2	Vベルトの点検	良·否			
11	可搬式汚泥引抜ポンプ(小) (0.55kw,7.7A)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	Α ΜΩ		
12	排砂槽	1	砂の掻揚・洗浄及び土のう袋への詰込	済			必要

## ※電流値はクランプ計で計測すること

※交換しなくてもVベルトの残る	数を記	入すること	710
Vベルトの本数			
A-29	(	)本交換、残り(	)本
A-31	(	)本交換、残り(	)本
A-40	(	)本交換、残り(	)本
A-51	(	)本交換、残り(	)本

B-52 ( )本交換、残り( )本 B-54 ( )本交換、残り( )本

太田部処理場(6ケ月点検)

					21(0 / / 1 / M 13K/
機器名称		点検項目	結果	対応	作業写真
1 自動微細目スクリーン No. 1	1	櫛歯、取付けボルトの緩み 櫛歯の摩耗の状況	良·否		
2 自動微細目スクリーン No. 2		櫛歯、取付けボルトの緩み 櫛歯の摩耗の状況	良•否		
3 分離液移送ポンプ	1	オイル交換	済		必要
4 サンプリングポンプ	1	オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
		羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況	良•否		
5 汚泥引抜ポンプ	1	軸受グリスの充填	済		必要
6 可搬式汚泥引抜ポンプ(大)	1	軸受グリスの充填	済		必要

太田部処理場(1年点検)

太田即及任物(「千点快/						
機器名称		点検項目	結果	対応	作業写真	
1 流量調整ポンプNo. 1		オイル交換(パッキン交換要)	済		必要	
	2	羽根車、チェーン、ケーシング等	良·否			
		の摩耗・腐食の状況				
2 流量調整ポンプNo. 2		オイル交換(パッキン交換要)	済		必要	
	2	羽根車、チェーン、ケーシング等	良・否			
		の摩耗・腐食の状況				
3 流量調整攪拌ポンプ		オイル交換(パッキン交換要)	済		必要	
	2	羽根車、チェーン、ケーシング等	│ 良·否			
		の摩耗・腐食の状況				
4 常用ブロワNo. 1	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要	
5 常用ブロワNo. 2		吸込サイレンサの内部清掃	済済		必要	
6 常用ブロワNo. 3	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要	
7 汚泥循環槽ブロワ	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要	
8 汚泥濃縮貯留槽ブロワ	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要	
9 汚泥貯留槽ブロワ	1	吸込サイレンサの内部清掃	済済済		必要	
10 エアコン	1	フィルター清掃	済			
11 チャッキ弁(原水槽)	1	作動確認	良·否			
12 チャッキ弁(流量調整槽)	] 1	作動確認	良·否			
13 チャッキ弁(放流ポンプ槽)	11	作動確認	良·否			
14 汚泥接触槽	1	ペレットの補充	済	ペレット充填量( )kg	必要	
				鉱物充填量( )kg		

太田部MP(1カ月点検)

	T		太田部MP(1力月点検
場所	機器名称	点検項目	結果 対応
段治橋M2	ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
		2 作動確認	良•否
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否
	ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
		2 作動確認	良·否
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良·杏
島木谷橋M62	ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
岛个分信IVIO2	ハンノNO. 1		R.D
		2 作動確認	良・否
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否
	ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良•否
		2 作動確認	良·否
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良·否
大下谷M67	ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
)(   Livio )	1,1,2,2,140. 1	2 作動確認	良杏
		2 11 m) vE no.	良·否
	100	3 絶縁抵抗値の測定	
	ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
		2 作動確認	良•否
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良·否
津伏中央M86	ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
., ., ., ., ., ., ., .,	1	2 作動確認	良杏
		3 絶縁抵抗値の測定	良杏
	ポンプNo. 2		
	小フノNO, 2	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良密
		2 作動確認	良·否
		3 絶縁抵抗値の測定	良・否
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良·否
津伏橋M128	ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
		2 作動確認	良·否
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否
	ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
	\(\mathcal{D}\)  \(\ma		良·否
		2 作動確認	
	#.u.th= #8	3 絶縁抵抗値の測定	良·否
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良·否
宇佐中央M229	ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(別紙測定表)・	良·否
		2 作動確認	良·否
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否
	ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
	1,1,2,2,140, 2	2 作動確認	良密
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否
	在J 公n AD		
- H H	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	<u>艮·</u> 杏
宇佐北M251	ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
9		2 作動確認	良·否
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否
	ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
	9	2 作動確認	良·否
	3	3 絶縁抵抗値の測定	良・否
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良密
久日市M403	ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良密
∑ ☐ IJIVI4U3	ハンフNO. 1		
		2 作動確認	良·否
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否
	ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
		2 作動確認	良·否
		3 絶縁抵抗値の測定	良・否
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良·否
太田部処理場南M262-1-1	ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
WHITH WATER HAND	1,12,7,100.	2 作動確認	良·否
		3 絶縁抵抗値の測定	良密
	125Ph	1 電子はコのである / Direct Spice まく	
	ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
		2 作動確認	良·否
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良·否
宅内M61	ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
		2 作動確認	良·否
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否
	ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
	/ハンノNO. 2		
		2 作動確認	良・否
		3 絶縁抵抗値の測定	良・否
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否

太田部MP(測定表)

18-5	1.00 -077 (7)	VER ±= n+ 88 / 1			MP(測定表)
場所	ポンプ番号	運転時間(hr)	運転時間メーター読み	電流但(A)	絶縁抵抗値 (MΩ)
段治橋M2	N0.1	6.	前回 今回		
(0.4kw,2.5A,0.16m³/min)	N0.2		前回 今回		
島木谷橋M62	N0.1		前回		
(0.4kw,2.5A,0.16m³/min)	N0.2		今回前回		
大下谷M67	N0.1		今回 前回		
(0.75kw,4.2A,0.16m³/min)	N0.2		今回 前回		
津伏中央M86	N0.1		今回 前回		
(0.75kw,4.2A,0.16m³/min)	N0.2		今回 前回		
注伏橋M128	N0.1		今回 前回		
(2.2kw,9.6A,0.27m³/min)	N0.2		今回 前回		
			今回		
宇佐中央M229	N0.1		前回 今回		
(2.2kw,9.6A,0.27m³/min)	N0.2		前回 今回		
宇佐北M251	N0.1		前回 今回		
(1.5kw,6.7A,0.16m³/min)	N0.2		前回 今回		
久日市M403	N0.1		前回 今回		
(3.7kw,15.7A,0.27m³/min)	N0.2		前回		
太田部処理場南M262-1-1	N0.1	12	前回		
(0.25kw,1.5A,0.08m³/min)	N0.2		今回 前回		
宅内M61	N0.1		前回		
(0.4kw,2.3A,0.08m3/min)	N0.2		今回 前回		
			今回		

大	H	部	MP	(1 年	E占	給)
	144	EIP	IAII		1000	100

場所	機器名称	点検項目	結果	測定値	備考
段治橋M2	制御盤	接地抵抗値の測定	良•否	Ω	100Ω以下
島木谷橋M62	制御盤	接地抵抗値の測定	良·否	Ω	100Ω以下
大下谷M67	制御盤	接地抵抗値の測定	良·否	Ω	100Ω以下
津伏中央M86	制御盤	接地抵抗値の測定	良·否	Ω	100Ω以下
津伏橋M128	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
宇佐中央M229	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
宇佐北M251	制御盤	接地抵抗値の測定	良·否	Ω	100Ω以下
久日市M403	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
太田部処理場南M262-1-1	制御盤	接地抵抗値の測定	良•否	Ω	100Ω以下

(一財) 広島市都市整備公社 理事長 様

小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプ 運転保守管理その他業務実施報告書(太田部地区)

> 月 — 月 週 第 週

別紙のとおり点検を行いましたので報告します

受託者

印

運転操作員	技術管理者	総括責任者

## 太田部処理場維持管理週報

日付	天気	気温	
		(°C )	

	電気・水道使	用量		
前回水道メータ				
<u>今回水道メータ</u>				
使用水道量				
	動力		電灯	
前回電気メータ				
今回電気メータ				
使用電気量				
	電力・電流計	測定		
動力電圧計読み	R V.S	_V,_T_	<u>v</u>	
動力電流計読み	RA,_S	A_T	<u>A</u>	
照明電圧計読み	R V, S	. <u>v,  </u> t		
照明電流計読み	R A, S	A, T	٨	
	曝気沈砂槽	7		
エア一の撹拌状態	良	:	否	
砂溜まりの漬掃	良	•	否	
	<i>荒目スクリー</i>	ン		
しさの清掃	良		否	
	微細目スクリー	<u>ب</u>		
しさ処理量	(Q)			(kg)
	汚水計量相	7		
水の高さ (cm)				
時間当り水量(m³/h)				
ドレインの掃除	良		否	
	沈殿槽			
スカム, 汚泥の堆積	良	•	否	
ノッチ部の状況	良		否	

	留槽	
汚泥の堆積状況	良・	否
汚泥の移送	あり・	なし
污泥貯留	槽	
前回スラブから汚泥までの高さ(m)		
前回汚泥貯留量(m³)		
今回スラブから汚泥までの高さ (m)		
今回汚泥貯留量(m³)		
汚泥貯留槽にて脱離液の移送を	行った場合は「	下に記入
スラブから汚泥までの高さ(m) (脱離液移送前)		
スラブから汚泥までの高さ(m) (脱離液移送後)		
汚泥貯留量(m³) (脱離液移送後)		v
サンプリン	グ槽	
汚れの状況	良	否
消毒槽	*	
汚れの状況	良。	否
固形滅菌剤投入量 (kg)		
自動計測	機器	
COD値(mg/l)		
T-N値 (mg/l)		
T-P値 (mg/I)		

\*施設内を清潔に保ち、ゴミは各自持ちかえること

連絡事項	

# 水質項目

		流入水		
水温(	°C)			
pH				
透視	隻 (cm)			
	1	嫌気槽		
1室	рН			
	DO (mg	/1)		
	流出水	透視度(cm)		
	水位異	常	あり・_	なし
2室	рН			
		/1>		
	流出水	透視度 (cm)		
	水位異	常	あり <b>・</b>	なし
3室	3室 时			
	DO_(mg,	/1)		
	流出水	透視度 (cm)		
	水位異	常	あり・	なし
		接触曝気槽	:	
室	рН			
	<u>DO_(mg</u>	/1)		
	風量 (m	³/h)	*****	
	流出水	透視度 (cm)		
	生物膜、	旋回流の状態	良・	否
2室	<u>H.</u>			
	DO_(mg	/1)		
	風量(m	<sup>3</sup> /h)		
	流出水	透視度 (cm)		
	生物膜、	旋回流の状態	良 •	否
	必要な時	NO <sub>3</sub> (mg/1)		
	測定	NH <sub>4</sub> (mg/1)		

放	流水
水温(℃)	
р <u>Н</u>	
透視度(cm)	
残留塩素	
Z.	送水量
水の高さ(cm)	
時間当り返送水量 (m³/h)	

連絡事項	
<del></del>	

太田部処理場(隔调点検)

	T				処理場(隔週点
	機器名称		点検項目	結果	対応
1	自動荒目スクリーン		スクリーン前後の異物の除去	済	
		2	スクリーンベルト、ローター、	済	
			スクレーパー等の洗浄		
		3	電動機、減速機の点検	良・否	
2	沈砂排出ポンプ	1	作動確認	良·否	
	破砕機		電動機、減速機の点検	良·否	
	原水ポンプNo. 1		運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
·	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		作動確認	良·否	
5	原水ポンプNo. 2		運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
٠	NO. 2		作動確認	良·否	
7	流量調整ポンプNo. 1		運転状況の確認(別紙測定表)	良·杏	
'	加里刷売パンノNO.		作動確認	良·否	
0	流量調整ポンプNo. 2		運転状況の確認(別紙測定表)	良密	
ŏ	川里調金パンノNO. 2			日	
_	>+ = = = = + + + + + + + + + + + + + + +		作動確認	良・否	
9	流量調整攪拌ポンプ		運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
			作動確認	良・否	
	スクリーン槽		内外部洗浄	済	
11	自動微細目スクリーンNo. 1	1	スクリーンバー、走行チェーン、	済	
			櫛歯等の洗浄		
		2	電動機、減速機の点検	良·否	
12	自動微細目スクリーンNo. 2	1	スクリーンバー、走行チェーン、	済	
			櫛歯等の洗浄		
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
13	しさ脱水機		脱水シュート、ホッパー、	済	
			シリンダー、ドレン等の洗浄		
		2	電動機、減速機の点検	良·否	
1 /	  汚水計量槽		三角堰、四角堰、整流板、	済	
14	/5小引星情	' '	ニ角堰、四角堰、モル板、 ドレン等の洗浄	"	
15	汚泥引抜ポンプ	-	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
13	ス5兆5 抗ハンノ			良杏	
4.0	1) ## \+ TA \\ _12 \2		電動機、減速機の点検		
16	分離液移送ポンプ		運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
			電動機、減速機の点検	良·否	
	電動三方弁(嫌気槽汚泥引抜)		電動機、減速機の点検	良·否	
18	電動三方弁(汚泥循環ポンプ)		電動機、減速機の点検	良・否	100
19	電動弁(汚泥循環槽返送)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
20	電動弁(スクリーン槽散水)	1	電動機、減速機の点検	良•否	
21	電動弁(沈砂排出ポンプ)	1	電動機、減速機の点検	良·否	
22	電動弁(嫌気槽1室スカム破砕)	1	電動機、減速機の点検	良·否	
	電動弁(沈殿槽汚泥引抜ポンプ)		電動機、減速機の点検	良・否	
	電動弁(汚泥濃縮貯留槽)		電動機、減速機の点検	良·否	
	電動弁(濃縮汚泥引抜ポンプ)		電動機、減速機の点検	良密	
	常用ブロワNo. 1		運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
۷.	mm/H/NO.		電動機、減速機の点検	良密	
07	   常用ブロワNo. 2			良・否	
21	帯用ノロソNO. 2		運転状況の確認(別紙測定表)	<u> </u>	
0.0	# m = 7 = n :		電動機、減速機の点検	良・否	
28	常用ブロワNo. 3		運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
			電動機、減速機の点検	良·否	
29	汚泥循環槽ブロワ		運転状況の確認(別紙測定表)	良•否	
			電動機、減速機の点検	良·否	17
30	汚泥濃縮貯留槽ブロワ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
			電動機、減速機の点検	良·否	
31	汚泥貯留槽ブロワ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良·否	
Ψ.			電動機、減速機の点検	良·否	

太田部処理場(隔调点棒)

	L. 1.A. 190 ans	太田部処理場(隔週点検
機器名称	点検項目	結果 対応
32 空気風量計(嫌気槽2室)	1 作動確認	良•否
33 空気風量計(嫌気槽3室)	1 作動確認	良・否
34 空気風量計(ばっ気槽1室)	1 作動確認	良·否
35 空気風量計(ばっ気槽2室)	1 作動確認	良•否
36 空気風量計(汚泥受槽)	1 作動確認	良·否
37 空気風量計(汚泥循環槽)	1 作動確認	良・否
38 空気風量計(汚泥接触槽)	1 作動確認	良·否
39 返送水ポンプ	1 作動確認	良·否
40 返送水計量槽	1 三角堰、四角堰、整流板、	済
10 122111	ドレン等の洗浄	
41 汚泥引抜ポンプ	1 作動確認	良•否
(沈殿槽)		
42 汚泥引抜ポンプ	1作動確認	良·否
		K -
(汚泥濃縮貯留槽)	4 //- #4 r/n = 0	白. 宏
43 スカムスキマNo.1	1 作動確認	良・否
44 スカムスキマNo.2	1 作動確認	良·否
45 放流ポンプNo.1	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
	2 作動確認	良・否
46 放流ポンプNo.2	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
	2 作動確認	良•否
47 汚泥受槽ポンプ	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良•否
	2 作動確認	良·否
48 汚泥循環ポンプ	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
	2 作動確認	良·否
49 汚泥移送ポンプ	1 運転状況の確認(別紙測定表)	良·否
10 / 3/10 / 5/10 /	2作動確認	良·否
50 散水ポンプ	1作動確認	良・否
51 汚泥供給ポンプ	1 作動確認	良・否
52 サンプリングポンプ	1 作動確認	良・否
53 ラインファン(前処理室給気)	1 作動確認	良・否
53 フィンファン(前処理室和気)		
54 ラインファン(前処理室排気)	1 作動確認	良・否
55 ラインファン(局所排気)	1 作動確認	良・否
56 ラインファン(局所排気)	1 作動確認	良空
57 換気扇(スクリーン室)	1 作動確認	良・否
58 換気扇(スクリーン室)	1 作動確認	良•否
59 換気扇(ブロワ室)	1 作動確認	良•否
60 換気扇(倉庫1排気)	1 作動確認	良·否
61 換気扇(倉庫2排気)	1 作動確認	良·否
62 換気扇(便所)	1 作動確認	良·否
63 配管	1 水漏れ、エア漏れ	良·否
64 エンジンポンプ(流入)	1 燃料の補充(常に満タンであること)	次補充 タンク容量3.6%
65 エンジンポンプ(放流)	1 燃料の補充(常に満タンであること)	パ補充 タンク容量3.6パ
66 発電機	1 燃料の補充(常に満タンであること)	沉補充 ( 沉、時間分)
67 制御盤	1 配線、端子の締付、変色、	良・否
V	異臭の確認	~ "
	2 リレーの作動確認	良·否
	3 各種表示灯の正常点灯の確認	良•否

	神 高 同 同 同 同 同 同 同 同 同 同 同 同 同	(min/0) (min/0) (hr/0) (hr/0)		E 1 E T L E	50 t 1 t t	1 1 1 1 L 1 L 1 L 1 L 1 L 1 L 1 L 1 L 1
◆ 種 ◆ 種 ◆ 種 ◆ 面 ● 回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回回		(min/a) (hr/a) (hr/a)		1 1 1 1 1 1	36 1 3 6 1 1 6	
一回   一回   一回   一回   一回   一回   一回   一回		(hr/a) (hr/a) (hr/a) (hr/a)		1 1 I E I E	30 I I E I I E	1 E I I I I I I I
小海 回回回 回回回 一 一 一		(hr/a) (hr/a) (hr/a)		1 I I E I I E	36 f J & I J &	
本   本   本   本   本   本   本   本   本   本		(hr/a) (hr/a)		E E I I E	36 I I E I I E	E I J E I J I I J
小河(小河) 回回(小河) 一 回回(小河) 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一		(hr/a) (hr/a)		T 1 C I I C	f 1 t 1 t	f J F I T I
		(hr/@) (hr/@)		1 1 1 1	t 1 t 1 t	t j t l l
		(hr/a) (hr/a)		л в т л в	1 1 1 1	1 t 1 1 t 1
		(hr/a)		1 1 1 1	1 1 1	i i i i
回回回		(hr/目)		E I I E	E I I E	E I I I I
回回回		(hr/目)		f 1 1 F	E I I E	E I I L I
回の中国の中国の中国の中国の中国の中国の中国の中国の中国の中国の中国の中国の中国の		(hr/目)		1 1 1	1 1 1	ı u t j
		(hr/国) - -		т т т	1 1 1	ı ı ı ı
		(hr/E)		I I	1 1	a t 1
	i i	1 1		I F	1 1	1 t 1
	i 3	1. 1		1	t	t, J
	T 3	1 3		1)	E.	r I
		1				Į,
	11	1				Į.
	_			4	1	
	E	fi.		ı	50)	ı
			a			
	1	1	No. 1	1	ľ	Ĭ
		2	No.2			
1	1	1			1	
I I						
	E	t			K	
1	ĭ	ı			*	
r.	Ē	F.		96	ı	
1	ī	ı		ſ	1	
T.				ı	ı	

運転操作員	技術管理者	総括責任者

## 鹿ノ道処理場維持管理報告書

日付	天	気	気温	
			(°C)	

流			
水温(℃)			
рН			
透視度(cm)			
	澱分離槽第	1室	
рН			
流出水透視度(cm)			
水位異常			ل ا
	1		
汚泥の堆積			
	3		
	4		
	5		
沈	波分離槽第	2室	
<u>pH</u>			
流出水透視度 (cm	)		
水位異常			L_
1.1			
状況	2		
	触曝気槽第	1室	
рН			
DO (mg/l)			
流出水透視度(cm)			
生物膜、旋回流の状態		良:	歪
ブロアの稼働時間			時間/日

	接触曝気槽第2	2室			
На					
DO_(mg/l)_					
流出水透視	!度 (cm)				
生物膜、旋回	国造の状態	良	·-:-	歪.	
必要な時	NO <sub>3</sub> (mg/l)				
測定	NH <sub>4</sub> (mg/1)				
	沈殿槽				
スカム.汚	尼の堆積	良	<u>.</u> :	歪.	
ノッチ部の	送況	良	<b>:</b>	歪.	
适泥引抜設	定		/旦		分/回
スカム引抜	設定	a	/日		分/回
	消毒槽				
汚れの状況		良	·	歪	
固形滅菌剂抗	<b>安入量 (kg)</b>				

放流水		
水温(°C)		
рН		
透視度 (cm)		
残留塩素		
電気・カ	<i>K道使用量</i>	
前回水道メータ		
今回水道メータ		
使用水道量		
	動力	電灯
前回電気メータ		
今回電気メータ		
使用電気量		
污泥処分	<del>}</del>	
汚泥処分量(m³)		

備考
----

鹿ノ道処理場(1ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	測定値	対応
_1	分配槽	1	三角堰、整流板の洗浄	済		
	電磁弁(汚泥引抜ポンプ用)	1	作動確認	良•否		
3	電磁弁(スカムスキマ用)	1	作動確認	良·否		
4	常用ブロワNo. 1	1	運転状況の確認(電流値)	良·否	A	
			(吐出圧力)		kPa	
			絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
			電動機、減速機の点検	良・否		
5	常用ブロワNo. 2	1	運転状況の確認(電流値)	良•否	A	
			(吐出圧力)		kPa	
			絶縁抵抗値の測定	良·否	МΩ	
		3	電動機、減速機の点検	良·否	).	
6	汚泥引抜ポンプ	1	作動確認	良·否		
	(第一沈殿槽)	_	U SI SEST			
7	汚泥引抜ポンプ (第二沈殿槽)	1	作動確認	良・否		
8	スカムスキマ(第一沈殿槽)	1	作動確認	良·否		
	スカムスキマ(第二沈殿槽)	1	作動確認	良·否		
	換気扇(管理室)		作動確認	良·否		
	配管		水漏れ、エア漏れ	良・否		
12	防虫網 (給排気ガラリ・ウェザーカバー)	1	清掃	済		
13	制御盤	1	配線、端子の締付、変色、 異臭の確認	良·否		
		2	リレーの作動確認	良·否		
		3	各種表示灯の正常点灯の確認	良・否		9
14	可搬式汚泥引抜 ポンプ	1	電動機、減速機の点検	良·否		

鹿ノ道処理場(4ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	測定値	対応	作業写真
1	常用ブロワNo. 1	1	各接合部の締付	良·否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良·否			
		3	Vベルトの点検	良·否			
		4	オイルの交換	済済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
2	常用ブロワNo. 2	1	各接合部の締付	良·否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良·否			
		3	Vベルトの点検	良·否			
		4	オイルの交換	済済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
3	可搬式汚泥引抜ポンプ	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良·否	Α		
	(0.3kw,約6A)				МΩ		

※電流値はクランプ計で計測すること

※交換しなくてもVベルトの残数を記入すること Vベルトの本数

07本致 A-29 (

)本交換、残り(

)本

平成 年 月 日

鹿ノ道処理場(1年点検)

機器名称	点検項目	結果	対応	作業写真
1 常用ブロワNo. 1	1 吸込サイレンサの内部清掃	良•否		
2 常用ブロワNo. 2	1 吸込サイレンサの内部清掃	良·否		

平成 年 月 日

鹿ノ道MP(1カ月点検)

場所	機器名称	点検項目	結果	対応
西鹿道下	ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(下表)	良·否	
		2 作動確認	良·否	
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否	
	ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(下表)	良·否	
		2 作動確認	良·否	
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否	
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良·否	
東鹿道上	ポンプNo. 1	1 運転状況の確認(下表)	良·否	
果鹿退上  ホンフNo. 1	2 作動確認	良·否		
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否	
	ポンプNo. 2	1 運転状況の確認(下表)	良·否	
		2 作動確認	良·否	
		3 絶縁抵抗値の測定	良·否	
	制御盤	1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良·否	

場所	ポンプ番号	運転時間(hr)	運転時間メーター読み	電流値(A)	絶縁抵抗値 (MΩ)
西鹿道下	N0.1		前回 今回		
(0.75kw,4.2A,0.17m³/min)	N0.2		前回 今回		
東鹿道上	N0.1		前回 今回		
(1.5kw,6.7A,0.17m³/min)	N0.2		前回 今回		

鹿ノ道MP(1年点検)

				× 1	
場所	機器名称	点検項目	結果	測定値	<u> </u>
西鹿道下	制御盤	接地抵抗値の測定	良•否	Ω	100Ω以下
東鹿道上	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下

		簽	設	111111111111111111111111111111111111111				器	文	维先	色	炎	課長補佐	<b>管理担当課</b> 長	寒	係長	技術管理課長
無	中																
平成	模			断				ш			巨	所属	製計		提出	一直第一	一般競争入札
27年度	<b>養</b> 量》	《事業活動費》	費》		#	事業費支出			下水維持管理費	<b><del></del></b> 等理費		下水道部		H26. 12	H26.12	請負	随意契約
業務金額			業務名								#K	業務場所			工期中	自由	
④		田		小河内処	理場ほか	3か所及び	マンホード	ポンプ運	小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプ運転保守管理その他業務	り他業務	4141	安佐北区安佐町大字小河内ほか2町	大字小河内ほ		契約締結の日から平成28年3月31日	から平成28	年3月31日まで
施行理由	本業務(放流水質を	よ、 小 洗金	河内処に基づく	理場ほく排出	カン3カン戸 支準等に	所及びマこ適合さ	ンホーノ中、公中、公共	てポンプに用土地	の運転保い環境の	守管理学保全に登	業務及び誓するこ	本業務は、小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプの運転保守管理業務及び生汚泥搬出業務を適正に行うことにより、 放流水質を法令に基づく排出基準等に適合させ、公共用水域の環境の保全に資することを目的とする。	务を適正に行 5。	Fうこと	により、		
設計概要																	
	重		摂	酯	領	無	崧		# 1								
	保		计	框	换	洲	怒		<b>州</b>								
	升		汚 混	己濒	强	**	務		<b></b>								
												3					
1	二十一郎 さますら用ト	1		10044	4E0+ 7	7074	ľ										

\*不要の文字は、消すこと。 共都技005 7.10改 A4 At25

円 小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプ運転保守管理その他業務 業務金額

涃 掘 類田 金 面田 川 00 00 00 00 450 数量 単位 忆 廿 私 kg 形状・寸法 有効塩素90%以上 別 有機系 計 種 (C) 4 (1) 名称 固型滅菌剤① (<u>C</u>)  $\otimes$ 直接業務費計⑥ 総括責任者 技術管理者 運転操作員 K 薬品費計② 直接経費 技術経費 工種. 固定経費 薬品費 (<u>H</u> ന  $\vdash$ 

) 	瞅												ž.	
							deller	-hilm						
1	無				4		第1号内訳書	第2号内积書						
Per	製	E				11	無	無						
<	纽		30	1										
	1	Æ							5					
\$1		00		00	00		00	00				00		
i i	<b> </b>	Т		1	1			340						
1	単位	H		七	柗		11	E				廿		
477	お状・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・													
1	種別													
	上種・名称	間接業務費⑨	業務原価計⑩	諸経費⑪	小河内給水費億	固定経費計		IV 生汚泥搬出費⑤		(9) <del> </del> ±	<b>(1)</b>	消費税相当額⑱	<del>-</del>	

	海												
	撰						,		第3号内訳書				
		E					4						
	田 色	Æ											
	油			00	00		00	00	4 00				-
	数量			20	20		4	4				,	
)	形状・寸法 単位			報	時間			時間	時間				
_													
	種別					4			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
	工種·名称	(第1号内訳書) 緊急対応費	1 技術管理者	技術管理者(夜間)	技術管理者(深夜)	2 運転操作員	運転操作員(夜間)	運転操作員(深夜)		<b>√</b> □			

-									 			 
	湘				a.							e:
	難	第1号代価表						70			0	
	lene	E										
	麵					_						
	倒											
	15	Dr.										
	甲	田										
	油											
		00	00		00							
	数量	340										
	単位	B.3	廿		忙							
1												
1	形状・寸法											
	— 形状											
	種別									5		
(2)	工種・名称	(第2号内訳書) 生汚泥搬出費	現場管理費	11111111	一般管理費	<b>石</b>	1 m3当りの単価					

	涃					*							
	摘	第2号代価表						-11					
	類	E											
	④												
		IT.											
	更	田											
	油												
			00		00								
	数量			4			×						
	単位	超			1 <del>1</del> 1 <del>1</del>								
Γ	计法												
	形状・寸法			¥2									
	炭												
	別												
	種								1				
						1							
	種•名称	(第3号内訳書) バキュート 古社広豊	は場番押	1 11/12	般管理費	11110		1時間当りの単価	и 1			-	
ĵ	Н	(第3)	開開		強	√¤		1 担					

1024								 				
	涃			7								
	掮										- X	
	金額											
	単価											
	数量				1 00					•		
11	単位		Τ	$\prec$	松							
9	形状・寸法	- 63										
,	種別											
(2)	工種・名称	見	軽	般運転	機械損料	111102	1m3当りの単価					

	裍								-			
	掬	1日当たり										7
	額	E										
ļ	会							-				
	曲	E								1.7		
	東											^
					00							
	数量				1							
	単位		L		私							
	形状・寸法											4
	種別	バキューム車						41	-			
(7)	工種・名称	   (第2号代価表) 4トンバキューム車	軽油	一般運転手	機械損料	12	1 時間当りの単価					

(7)